

00-000.06.35.35.00
Пневмоцилиндр

Пневмоцилиндр служит для преобразования энергии сжатого воздуха в поступательное перемещение штока.

В пневмоцилиндр входят следующие стандартные изделия:

- поз. 13 - винт В М6-8g x12.56 ГОСТ 1491-80 (16 шт.);
- поз. 14 - гайка М10-7Н.5 ГОСТ 5915-70 (8 шт.);
- поз. 15 - гайка 2М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70 (1 шт.);
- поз. 16 - шайба 10.65Г ГОСТ 6402-70 (8 шт.);
- поз. 17 - шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70 (1 шт.).

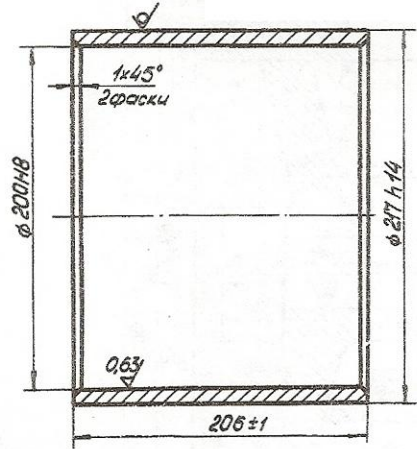
На цилиндрические поверхности $\varnothing 170$ диска 9 одеваются манжеты 11, которые при помощи колец 10 и винтов 13 закрепляются на диске. Шток 8, скрепленный с диском 9 при помощи гайки 15 и шайбы 17, вставляется в отверстие $\varnothing 30$ крышки передней 1 и герметизируется при помощи кольца 6, манжеты 5, крышки 4 и винтов 13.

Труба 8 с прокладками 7 надевается на выступы $\varnothing 200$ крышек передней 1 и задней 2 и закрепляется при помощи шпилек 12, гаек 14 и шайб 16.

При поступлении сжатого воздуха через центральное коническое резьбовое $R_c 3/8-B$ отверстие крышки задней 2 в полость под диском 9 шток 3 перемещается влево, совершая работу. При этом воздух из полости ая диском выходит в атмосферу через коническое резьбовое отверстие $R_c 3/8-B$ в крышке передней 1. При смене направления поступления воздуха осуществляется обратный ход поршня.

Все фаски для внутренней метрической резьбы выполнены по ГОСТ 10549-80 и на чертежах не обозначены.

12.5/√



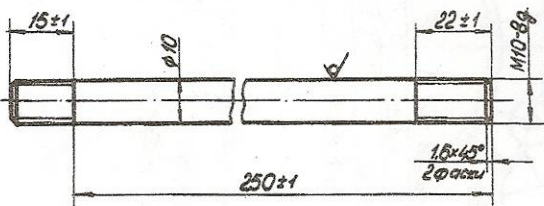
00-000.06.35.35.08

№ лист	№ докум.	Испол.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Резерв.						
Проб.				Лист	Листов	1
Г. контр.						
И. контр.						
Утв.						

Труба

Сталь 35Г
ГОСТ 1050-88

0,3/√



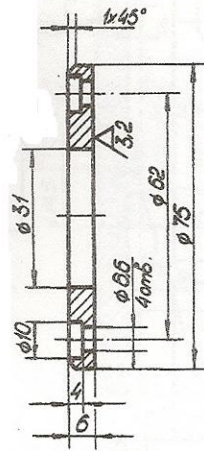
00-000.06.35.35.12

№ лист	№ докум.	Испол.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Резерв.						
Проб.				Лист	Листов	1
Г. контр.						
И. контр.						
Утв.						

Шпилька М10

Сталь 35
ГОСТ 1050-88

12.5/√



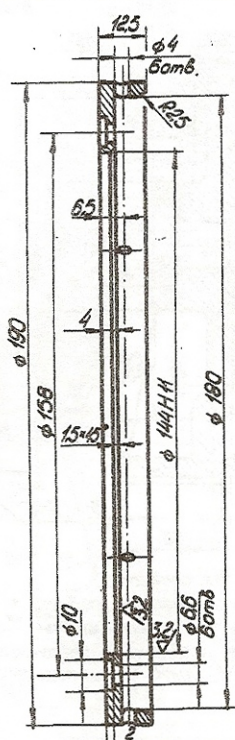
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h14, остальных $\pm 1/14$.

00-000.06.35.35.04

№ лист	№ докум.	Испол.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Резерв.						
Проб.				Лист	Листов	1
Г. контр.						
И. контр.						
Утв.						

Крышка

Сталь 35
ГОСТ 1050-88



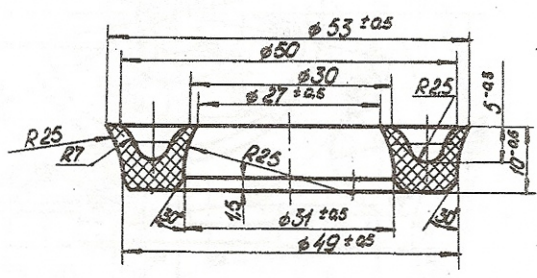
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT14$.

00-000.06.35.35.10

Изм. Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.						
Провер.				Лист	Листов	
Т. контр.						
Н. контр.						
Утв.						

Кольцо

Сталь 20
ГОСТ 1050-88

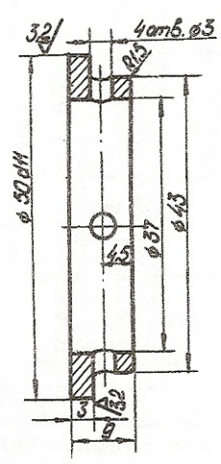


00-000.06.35.35.05

Изм. Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.						
Провер.				Лист	Листов	
Т. контр.						
Н. контр.						
Утв.						

Манжета

Пластина I, лист
ОМБ-С-10-50-250-099
ГОСТ 1338-71



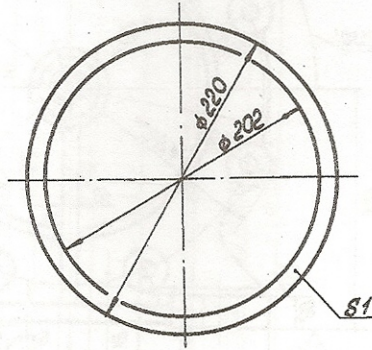
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT14$.

00-000.06.35.35.06

Изм. Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.						
Провер.				Лист	Листов	
Т. контр.						
Н. контр.						
Утв.						

Кольцо

Сталь 20
ГОСТ 1050-88

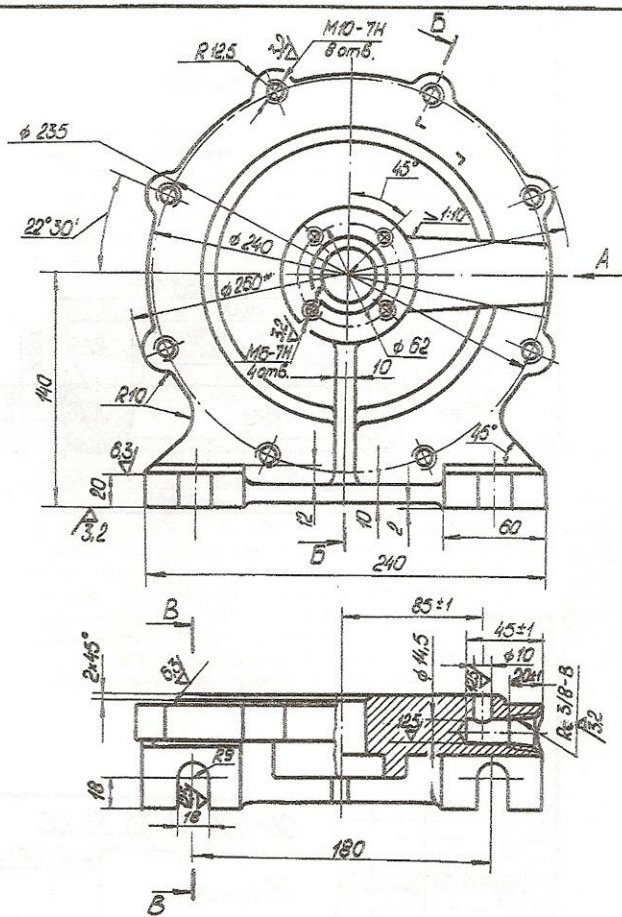


00-000.06.35.35.07

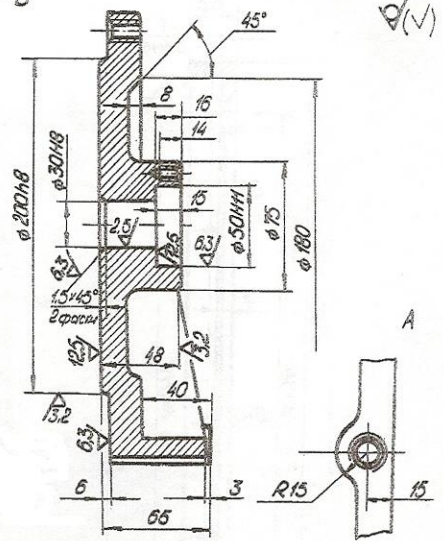
Изм. Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.						
Провер.				Лист	Листов	
Т. контр.						
Н. контр.						
Утв.						

Прокладка

Картон прокладочный В-10
ГОСТ 9347-74

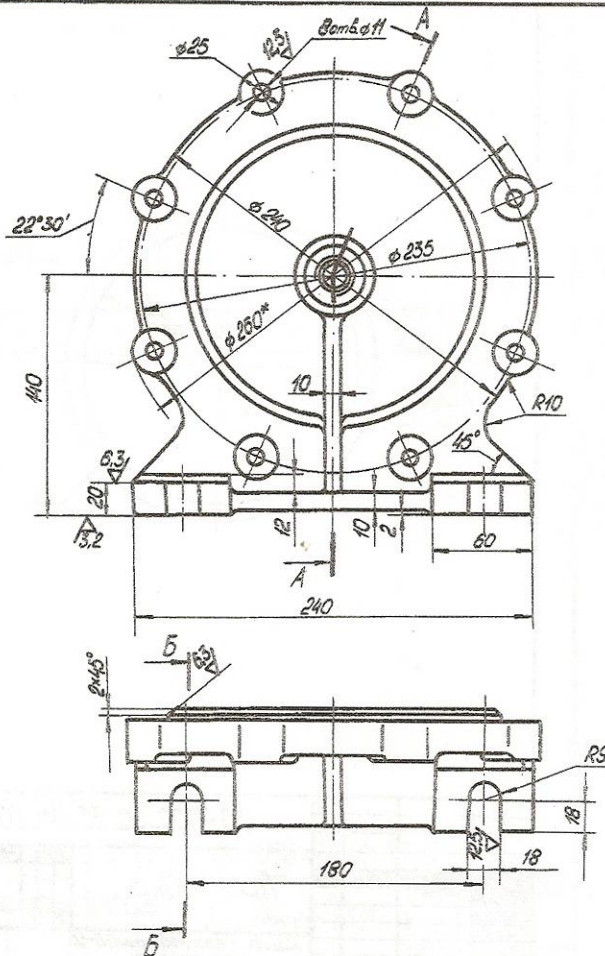


Б-Б

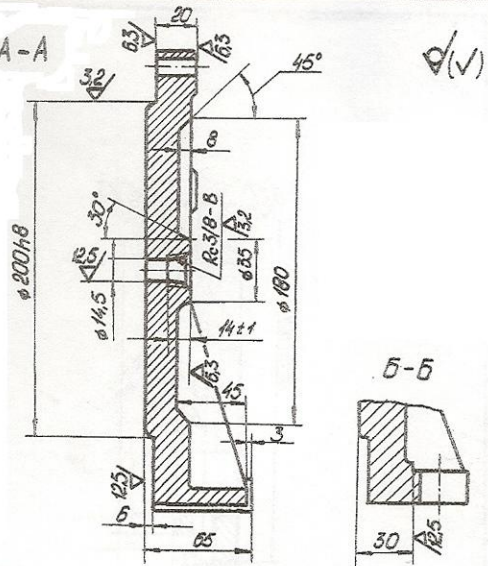


- 1* Размеры для справок.
2. Неуказанные литейные радиусы 1...5 мм.
3. Неуказанные литейные уклоны 3°...5°.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

		00-000.06.35.35.01	
Изм. Кол.	№ вояж. лист.	Дата	Лит. Масса Макс.
Разраб.			
Провер.			
Т. контр.			Лист 1 из 1
И. контр.			
Утв.			
		Крышка передняя	
		СЧ18 ГОСТ 1412-85	

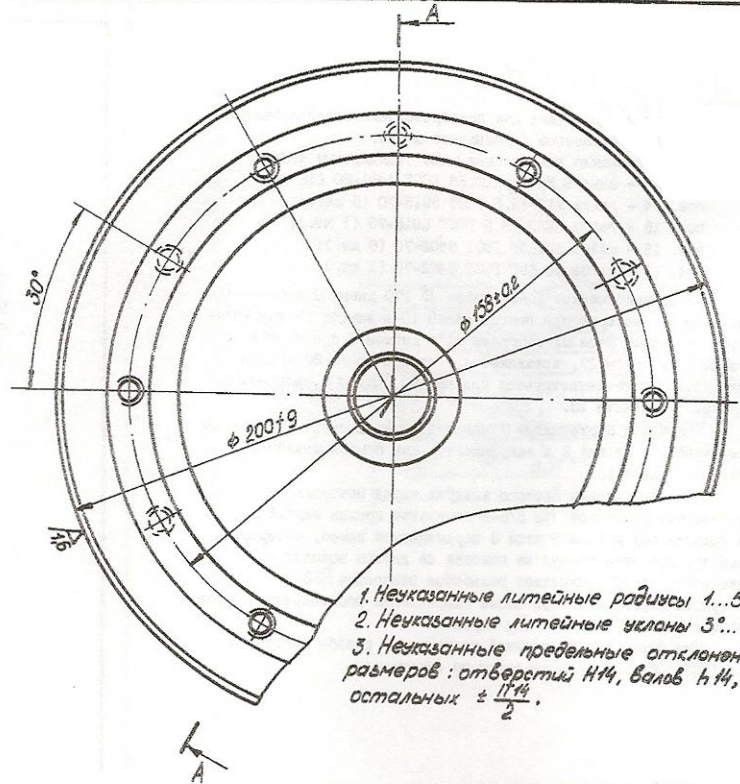
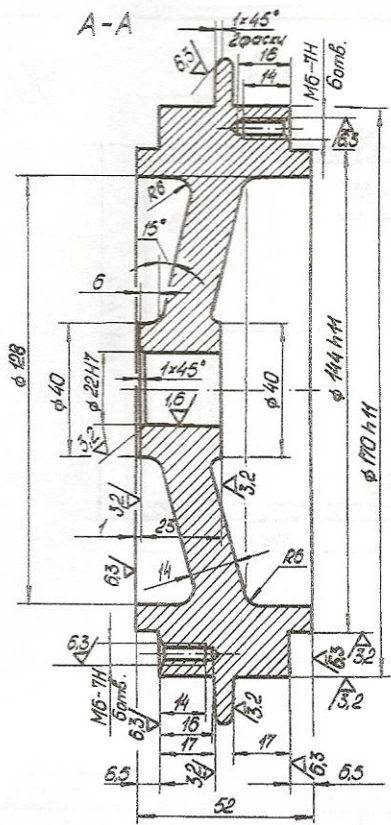


А-А



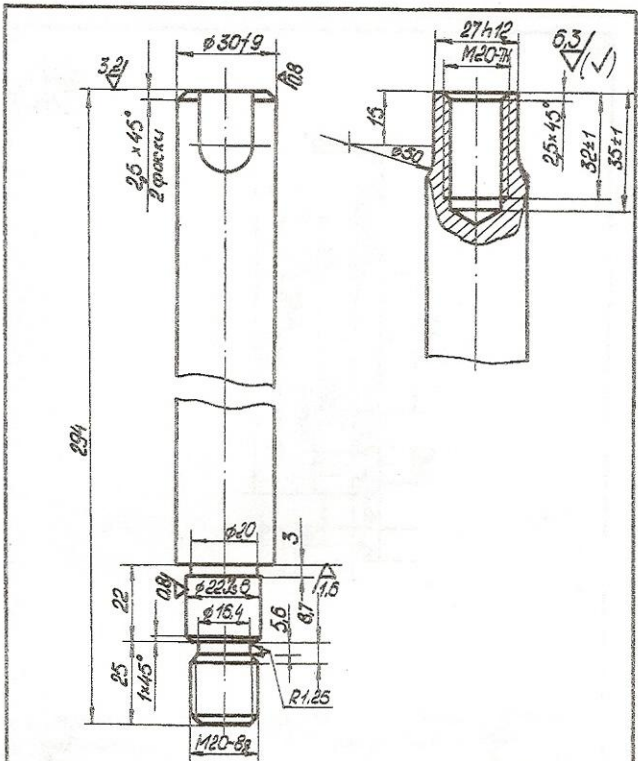
- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные литейные радиусы 1...5 мм.
3. Неуказанные литейные уклоны 3°...5°.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

		00-000.06.35.35.02	
Изм. Кол.	№ вояж. лист.	Дата	Лит. Масса Макс.
Разраб.			
Провер.			
Т. контр.			Лист 1 из 1
И. контр.			
Утв.			
		Крышка задняя	
		СЧ18 ГОСТ 1412-85	



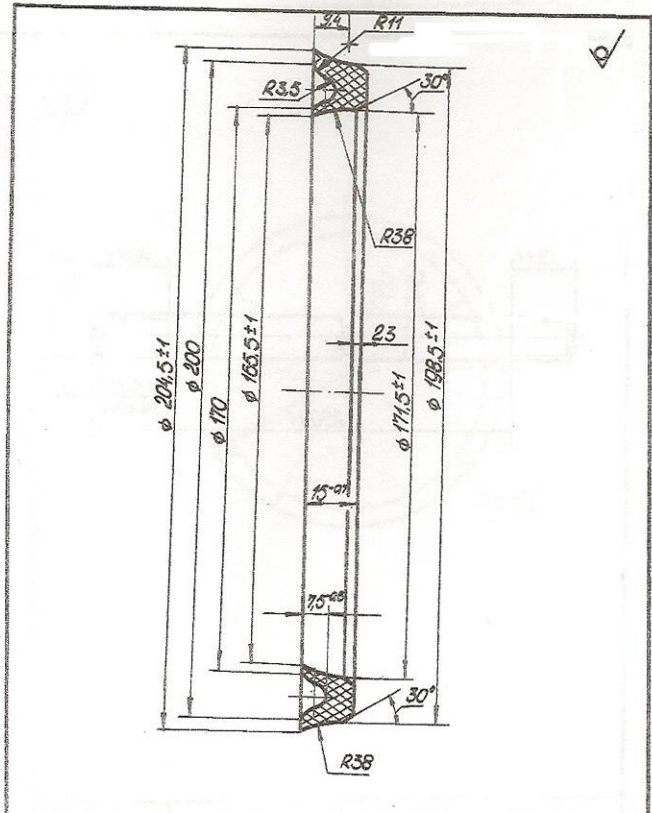
1. Неуказанные литейные радиусы 1...5мм.
2. Неуказанные литейные уклоны 3°...5°.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.35.35.09		Лит.	Масса	Масшт.
№ лист	№ докум.	Пол.	Дата	
Диск				
Разр.				
Проф.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				
С418				
ГОСТ 1412-85				



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.35.35.03		Лит.	Масса	Масшт.
Шток				
Сталь 45				
ГОСТ 1050-88				



00-000.06.35.35.11		Лит.	Масса	Масшт.
Манжета				
Материал I лист				
ОМБ-С-10x50x250-99				
ГОСТ 7536-77				