

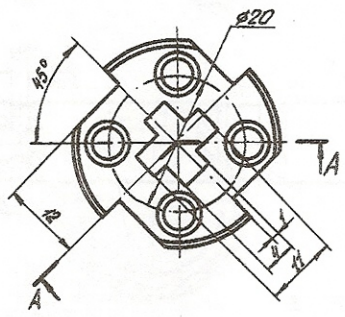
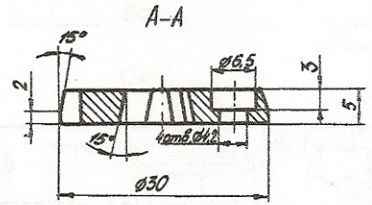
Головка резьбонарезная предназначена для нарезания внутренней резьбы раздвижными плашками.

В данной сборочной единице использованы стандартные изделия:

- поз. 17 - винт АМ4-8g x8.58 ГОСТ 1491-72 (4 шт.);
- поз. 18 - винт АМ6-8g x12.58 ГОСТ 1491-72 (3 шт.);
- поз. 19 - винт АМ6-8g x 8.58 ГОСТ 1476-75 (10 шт.);
- поз. 20 - винт АМ6-8g x12.58 ГОСТ 1477-75 (1 шт.);
- поз. 21 - пружина 7039-2025 (l = 60мм) ГОСТ 13165-67 (1 шт.);
- поз. 22 - шарик ф 3 ГОСТ 3722-60 (24 шт.);
- поз. 23 - штифт 3h 11x25 ГОСТ 3128-70 (1 шт.);
- поз. 24 - штифт 6h 11x50 ГОСТ 3128-70 (1 шт.);
- поз. 25 - штифт 6h 11x60 ГОСТ 3128-70 (1 шт.).

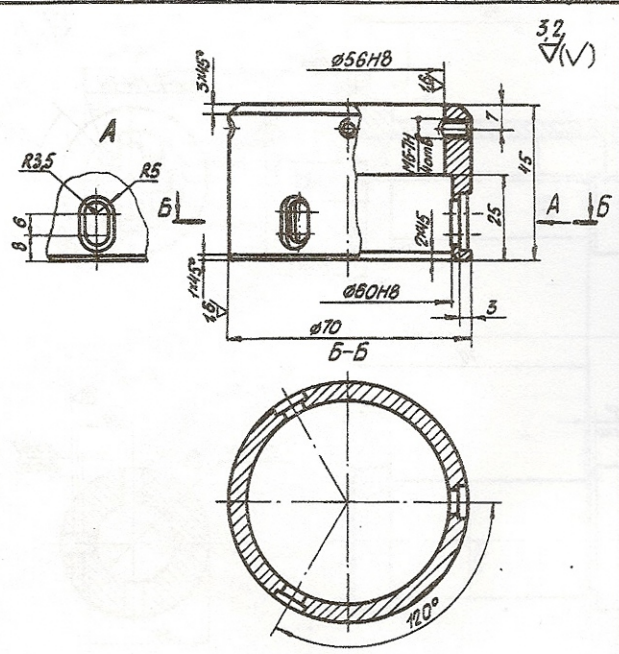
В корпусе 01 установлен сердечник 04, соединенный с крестовиной 08 винтами 19 и выключатель 02 с пружиной 16 и осью (штифтом) 23. Кольцо направляющее 06 надевается на корпус. Штифт 25 вставляется в отверстие ф 6 кольца и пазы корпуса и сердечника. Со стороны крестовины на корпус надета втулка упорная 13 с установленными на ней подшипником (кольцо упорное 12, сепаратор 11, шарики 22), кольцом регулировочным 14 и втулкой регулировочной 10, скрепленной с кольцом направляющим 06 винтами 18. К корпусу винтами 17 крепится крышка 09. Гайка регулировочная 07 вместе с кольцом резьбовым 03 и стопорным винтом 20 надевается на корпус. Штифт 24 вставляется в отверстие ф 6 кольца 03, сердечника 04 и пазы корпуса 01, в отверстие ф 25 корпуса вставляется втулка упорная 15, пружина 21, которая поджимается винтом 05, ввернутым в сердечник.

В нерабочем положении плашки в фигурных пазах крестовины сдвинуты к оси. В этот момент выключатель 02 отсоединен от гайки 07. В рабочее положение головка приводится перемещением кольца 06 вдоль корпуса в сторону крестовины. Вместе с ним перемещаются сердечник 04 с крестовиной 08, раздвига плашки до нижнего размера резьбы, и гайка 07 с кольцом 03. Выключатель 02 входит в зацепление с гайкой 07, препятствуя перемещению сердечника относительно корпуса. На длину обрабатываемой резьбы головка настраивается кольцом 03 и гайкой 07 так, что в конце обработки втулка 13, упираясь в торец обрабатываемой детали, смещает кольцо 06, которое утапливает выключатель 02 и освобождает гайку 07. Под действием пружины 21 сердечник 04 и крестовина 08 перемещаются относительно корпуса, сдвигая плашки к оси. Все фаски для внутренней метрической резьбы выполнены по ГОСТ 10549-80 и на чертежах деталей не указаны.



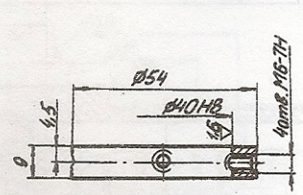
1. HRC 4B...52.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных ± IT14/2.

		00-000.06.34.34.09	
Изм	Лист	Крышка	Лист
Разраб.	Провер.		Масса
Т.контр.			Масш.
И.контр.	Утв.		Лист
		Сталь 45 ГОСТ 1050-88	Листов 1



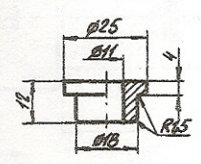
1. HRC 35...40.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных ± IT14/2.

		00-000.06.34.34.10	
Изм	Лист	Втулка регулирующая	Лист
Разраб.	Провер.		Масса
Т.контр.			Масш.
И.контр.	Утв.		Лист
		Сталь 45 ГОСТ 1050-88	Листов 1



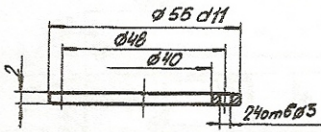
1. HRC 35...40.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных ± IT14/2.

		00-000.06.34.34.14	
Изм	Лист	Кольцо регулирующее	Лист
Разраб.	Провер.		Масса
Т.контр.			Масш.
И.контр.	Утв.		Лист
		Сталь 45 ГОСТ 1050-88	Листов 1



1. HRC 35...40.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных ± IT14/2.

		00-000.06.34.34.15	
Изм	Лист	Втулка упорная	Лист
Разраб.	Провер.		Масса
Т.контр.			Масш.
И.контр.	Утв.		Лист
		Сталь 45 ГОСТ 1050-88	Листов 1

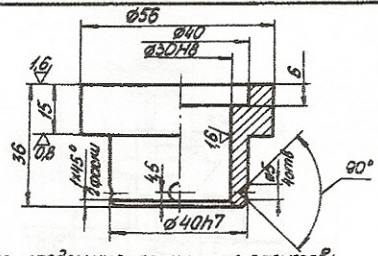


1. HRC 48...52.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

00-000.06.34.34.11

Сепаратор

Сталь 20 ГОСТ1050-88

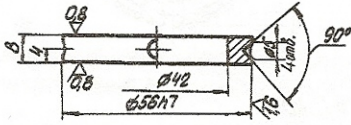


1. HRC 48...52.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

00-000.06.34.34.13

Втулка упорная

Сталь 45 ГОСТ1050-88

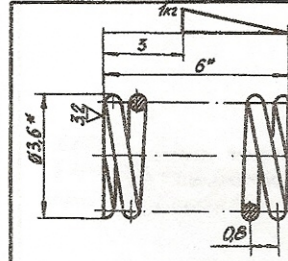


1. HRC 48...52.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

00-000.06.34.34.12

Кольцо упорное

Сталь 45 ГОСТ1050-88

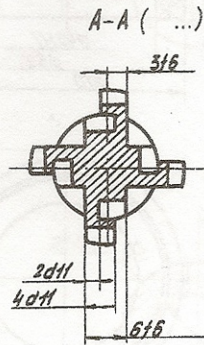
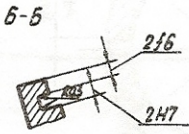
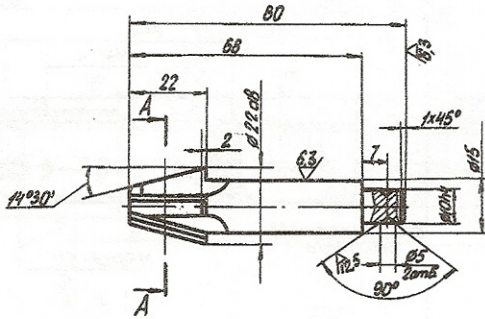


1. Направление навивки - любое.  
2. Число рабочих витков - n=6.  
3. Число витков полные - n1=7.5.  
4. HRC 46...52.  
5. Диаметр контрольной гильзы - D1=4 мм.  
6. \* Размеры для справок.

00-000.06.34.34.16

Пружина

Проволока П-04  
ГОСТ 9389-75

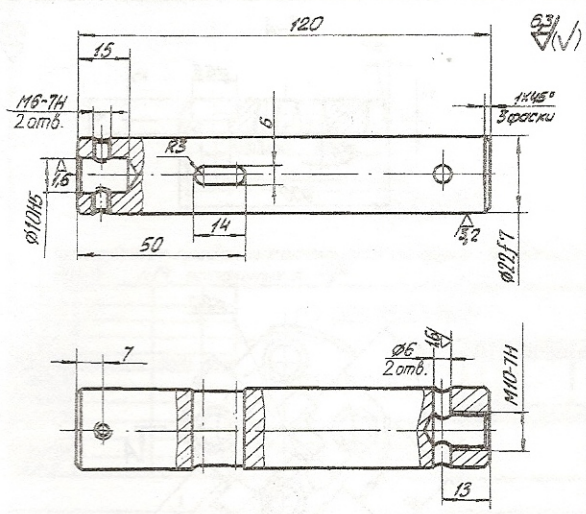


1. HRC 48...52.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

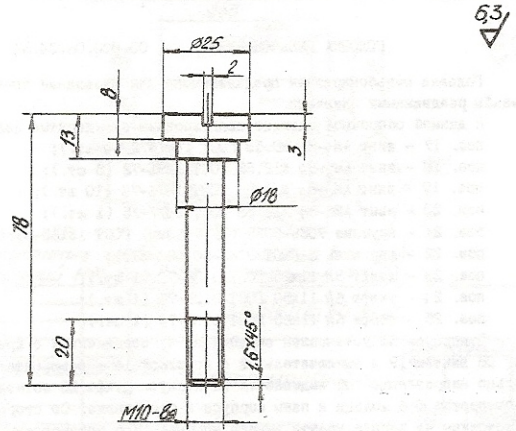
00-000.06.34.34.08

Крестовина

Сталь 45 ГОСТ1050-88



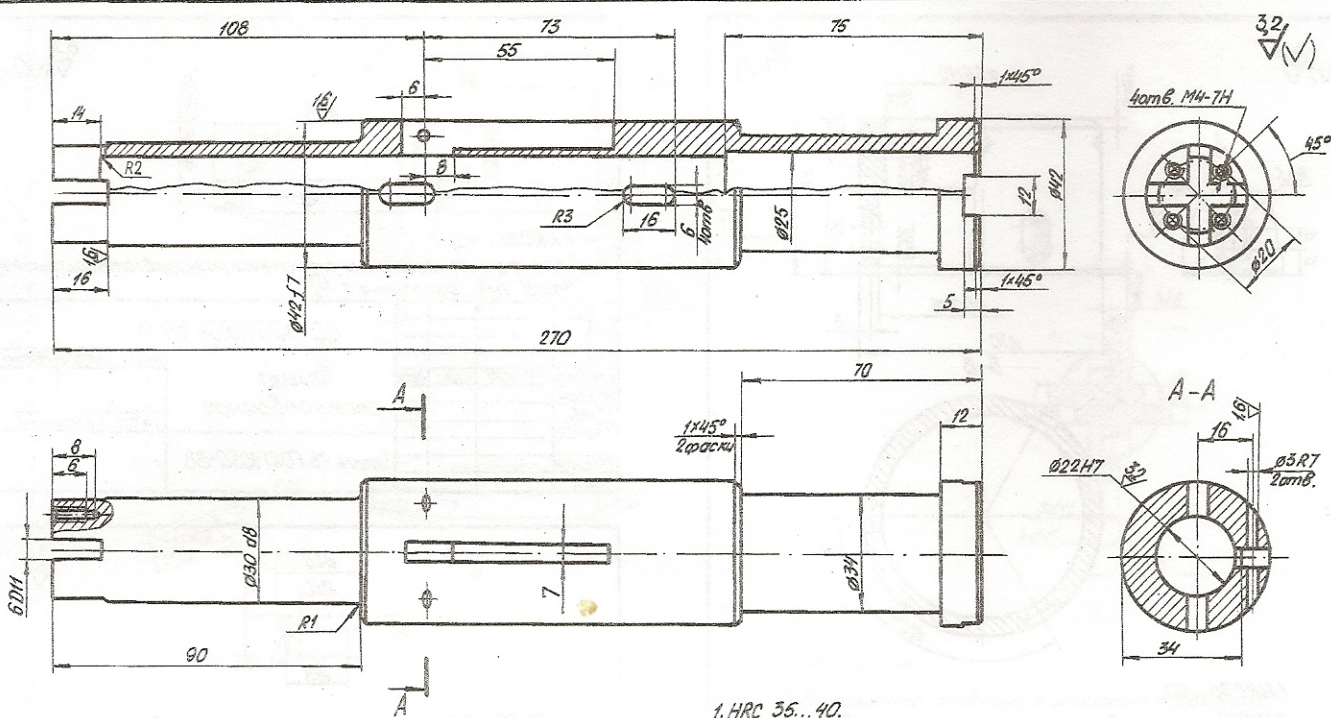
1. HRC 44...48.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm IT14/2$ .



1. HRC 35...40.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm IT14/2$ .

00-000.06.34.34.04		Лит	Масса	Масш.
Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата
Разр.	Провер.	Т. контр.	Сердечник	
И. контр.	Утв.	Лист		Листов 1
Сталь 45 ГОСТ 1050-88				

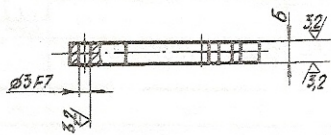
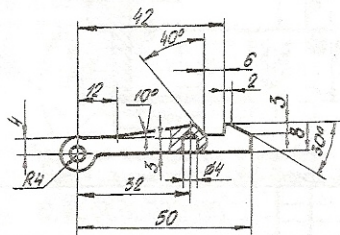
00-000.06.34.34.05		Лит	Масса	Масш.
Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата
Разр.	Провер.	Т. контр.	Винт	
И. контр.	Утв.	Лист		Листов 1
Сталь 45 ГОСТ 1050-88				



1. HRC 35...40.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm IT14/2$ .

00-000.06.34.34.01		Лит	Масса	Масш.
Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата
Разр.	Провер.	Т. контр.	Корпус	
И. контр.	Утв.	Лист		Листов 1
Сталь 45 ГОСТ 1050-88				

6.3 / (V)

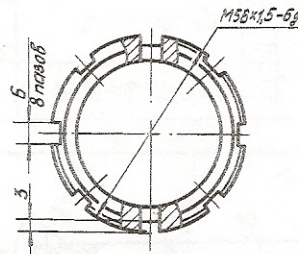
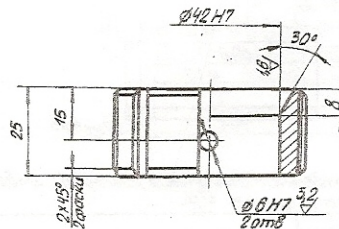


1. HRC 44...50.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

00-000.06.34.34.02

Изм.	Лист	И.док.	Подп.	Лист	Лист	Масса	Массы.
Выключатель				Лист	Листов 1		
Сталь 45 ГОСТ 1050-88							

6.3 / (V)

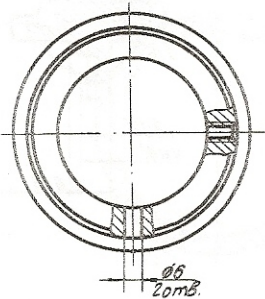
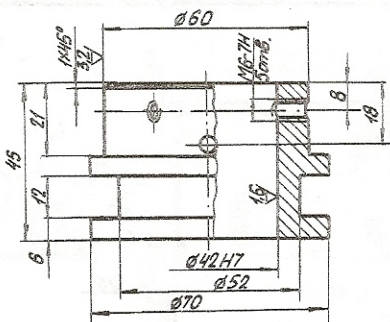


1. HRC 35...40.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

00-000.06.34.34.03

Изм.	Лист	И.док.	Подп.	Лист	Лист	Масса	Массы.
Кольцо резьбовое				Лист	Листов 1		
Сталь 45 ГОСТ 1050-88							

6.3 / (V)

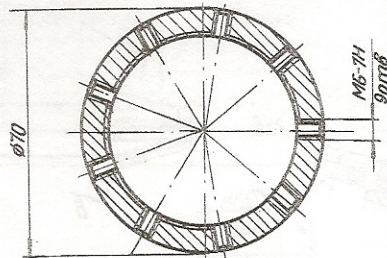
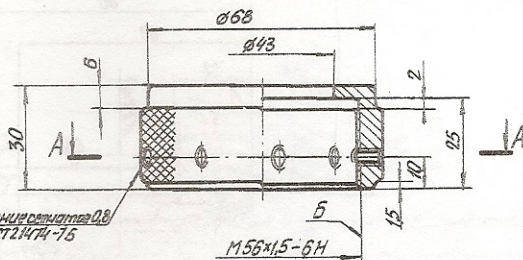


1. HRC 44...48.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

00-000.06.34.34.06

Изм.	Лист	И.док.	Подп.	Лист	Лист	Масса	Массы.
Кольцо направляющее				Лист	Листов 1		
Сталь 45 ГОСТ 1050-88							

6.3 / (V)



1. Цемент, h0B.
2. HRC 48...52, кроме поверхности Б.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

00-000.06.34.34.07

Изм.	Лист	И.док.	Подп.	Лист	Лист	Масса	Массы.
Гайка				Лист	Листов 1		
Сталь 20 ГОСТ 1050-88							