

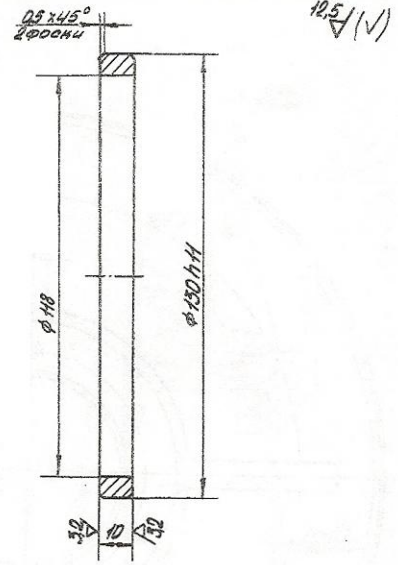
Двоўма крюка
 00-000.06.23.23.00

- Обойма применяется в грузоподъемных устройствах. В данной сборочной единице использованы следующие стандартные изделия:
- поз. 13 - болт М8-8g x20.86 ГОСТ 7798-80 (2 шт.);
 - поз. 14 - болт М16-8g x80.86 ГОСТ 7798-80 (8 шт.);
 - поз. 15 - болт М16-8g x210.86 ГОСТ 7798-80 (2 шт.);
 - поз. 16 - болт М16-8g x240.86 ГОСТ 7798-80 (1 шт.);
 - поз. 17 - винт В.М12-6g x20.86 ГОСТ 1477-75 (1 шт.);
 - поз. 18 - винт В.М12-8g x20.86 ГОСТ 1491-80 (12 шт.);
 - поз. 19 - гайка М16-7Н.4 ГОСТ 5915-80 (3 шт.);
 - поз. 20 - крышка 1x180x17 ГОСТ 11641-65 (2 шт.);
 - поз. 21 - подпильник 8211 ГОСТ 6674-64 (1 шт.);
 - поз. 22 - подпильник 312 ГОСТ 11641-65 (2 шт.);
 - поз. 23 - шайба 8.65Г ГОСТ 6402-70 (2 шт.);
 - поз. 24 - шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70 (11 шт.).

Блок в сборе (детали: блок 8, ось 11, подпильники 22, кольцо 12, крышка 20, кольца уплотнительные 21, винты 18, втулки 10, винт 17) и крык в сборе (детали: крык 1, траверса 4, гайка 6, подпильники 21, планка 7, болты 13, шайбы 23) вставляются в отв. Ø 60 щёки 2 и листов 3. Проворот траверсы 4 и оси 11 предотвращают оседержатели 5, соединенные с листами 3 и щёками 2, болтами 14 и шайбами 24. Щёки с листами стягиваются болтами 15 и 16, вставленными в распорные втулки 9, при помощи гаек 19 и шайб 24.

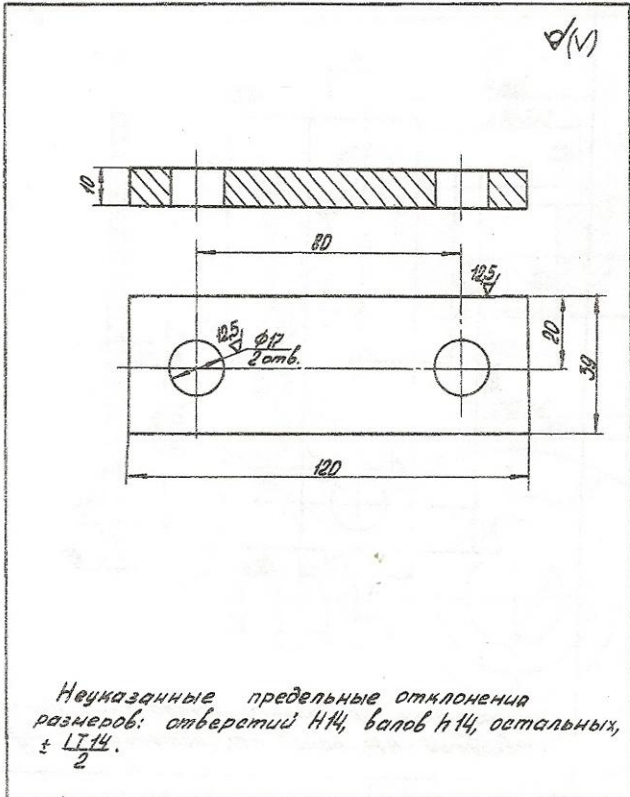
Через блок 8 обоймы крыка пропущен трос грузоподъемной лебедки. Рабочий груз подвешивается на крык 1.

Все фаски для внутренней метрической резьбы выполнены по ГОСТ 10549-80 и на чертежах деталей не указаны.



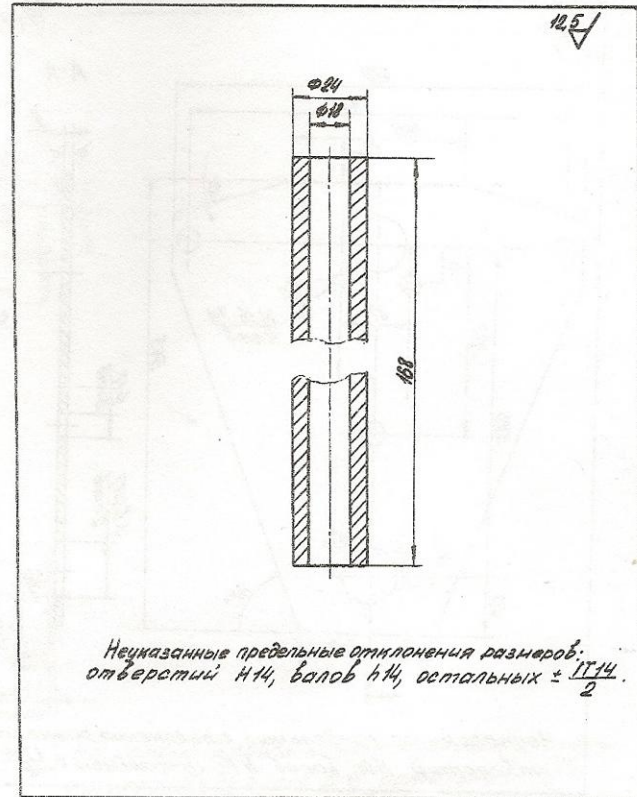
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов н14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.23.23.12		Лист	Масса	Наим.
Изм.	Лист	Масса	Наим.	
Разраб.	Кольцо			
Проект.				
Т.конт.				
И.конт.	Ст 5 ГОСТ 380-88			
Ч.тв.				



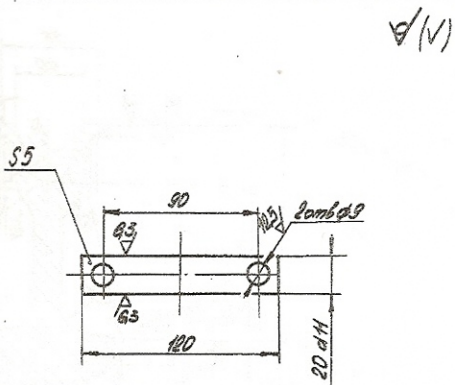
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов н14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.23.23.05		Лист	Масса	Наим.
Изм.	Лист	Масса	Наим.	
Разраб.	Оседержатель			
Проект.				
Т.конт.				
И.конт.	Ст 3 ГОСТ 380-88			
Ч.тв.				



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов н14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.23.23.09		Лист	Масса	Наим.
Изм.	Лист	Масса	Наим.	
Разраб.	Втулка			
Проект.				
Т.конт.				
И.конт.	Ст 3 ГОСТ 380-88			
Ч.тв.				

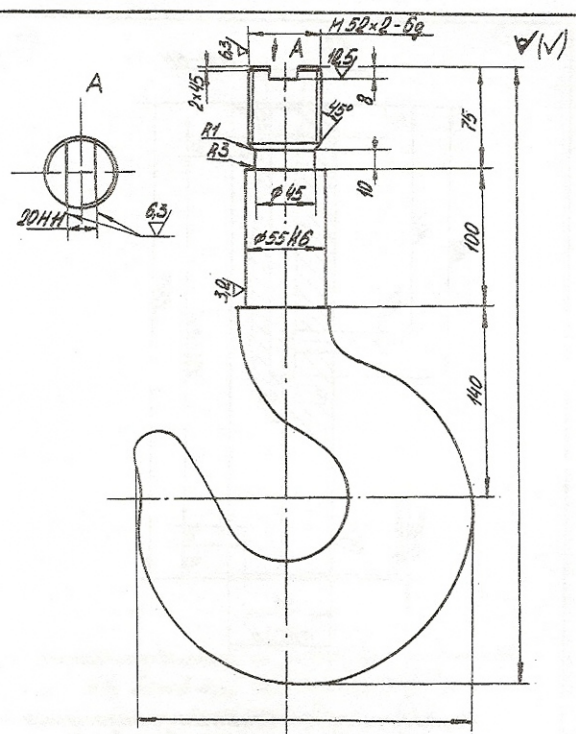


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H_{14} , валов h_{14} , остальных $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

00-000.06.23.23.07

Планка

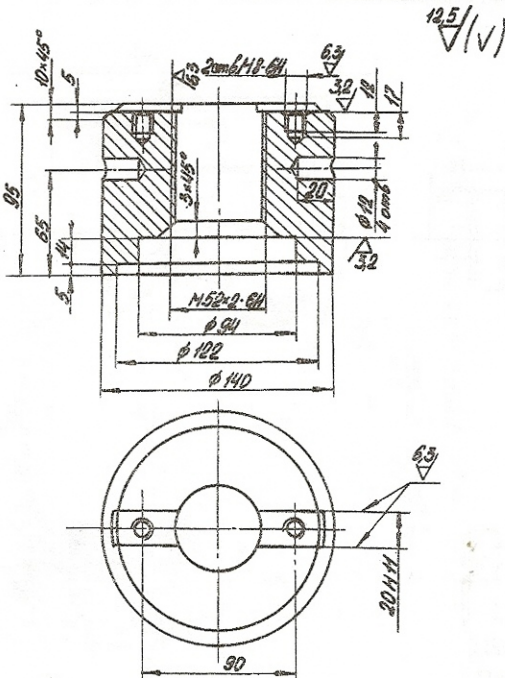
Ст 3 ГОСТ 380-88



00-000.06.23.23.01

Крюк N 15A-2
ГОСТ 12840-73

Сталь 20 ГОСТ 1050-88

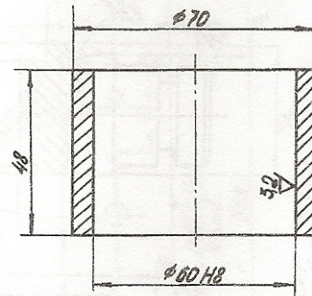


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H_{14} , валов h_{14} , остальных $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

00-000.06.23.23.06

Гайка

Ст 5 ГОСТ 380-88

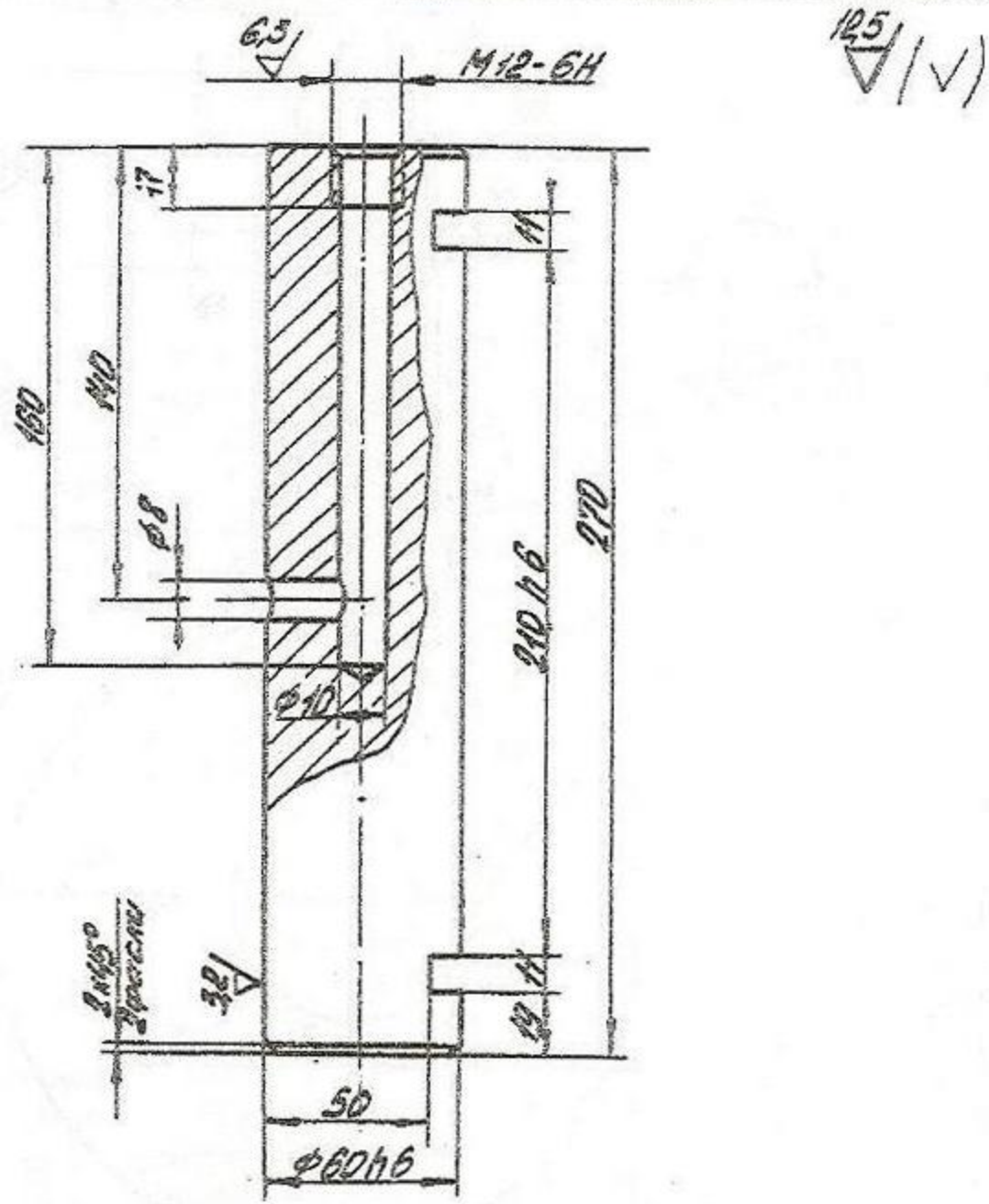


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H_{14} , валов h_{14} , остальных $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

00-000.06.23.23.10

Втулка

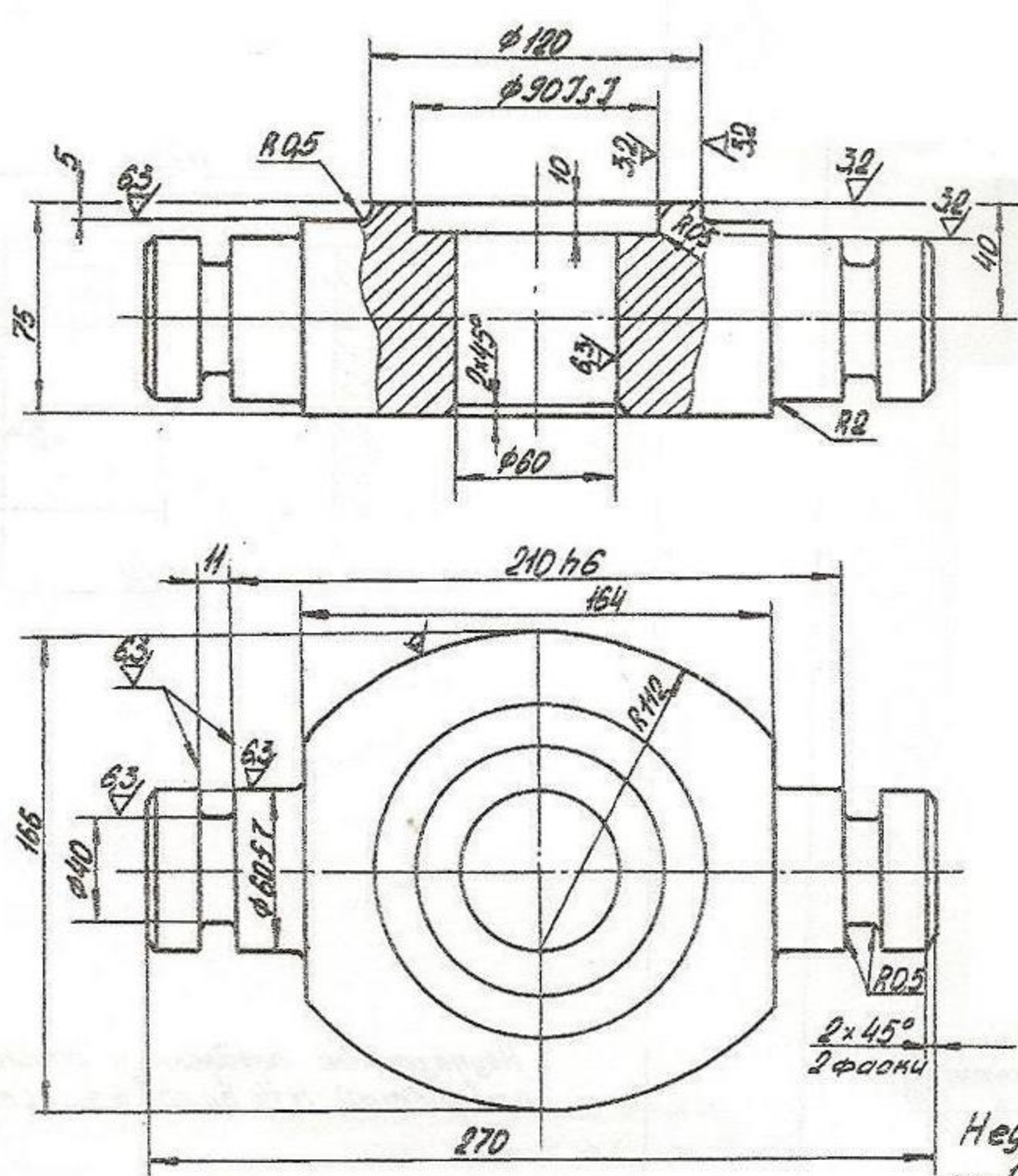
Ст 6 ГОСТ 380-88



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.23.23.11

Изм.	Лист	Контр.	Дата	Изм.	Лист	Контр.	Дата
Ось				Лист			
Сталь 45				Лист			
ГОСТ 1050-88				Лист			
И. конст.				Лист			
Ч. тв.				Лист			

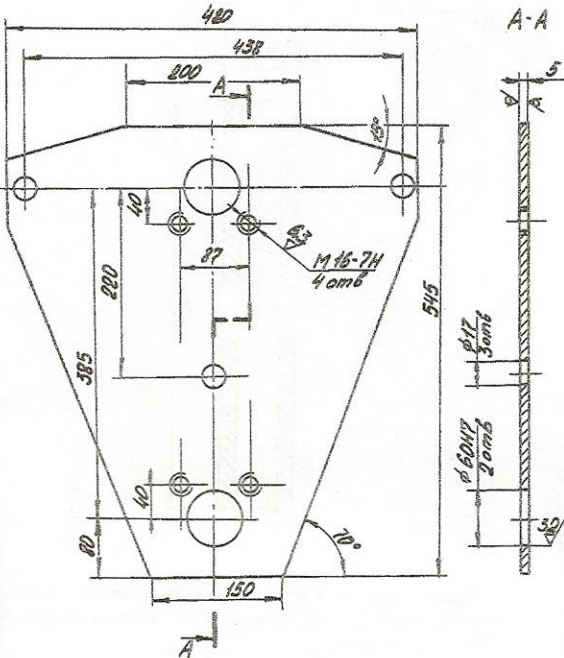


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.23.23.04

Изм.	Лист	Контр.	Дата	Изм.	Лист	Контр.	Дата
Траверса				Лист			
Ст 5 ГОСТ 380-88				Лист			
И. конст.				Лист			
Ч. тв.				Лист			

12.5 (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

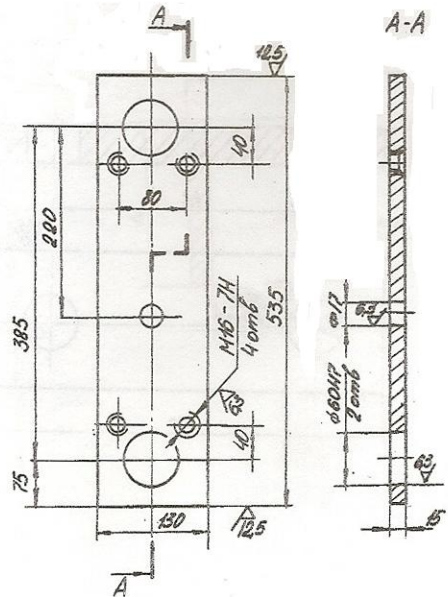
00-000.06.23.23.02

Исполн. И. Вакант	подп. 06.23
Дата раз.	
Провер.	
Лист	
И. Вакант	
И. Вакант	
И. Вакант	

Щека
Ст 3 ГОСТ 380-88

Лист	Масса	Материал
Лист	Листов	

12.5 (V)



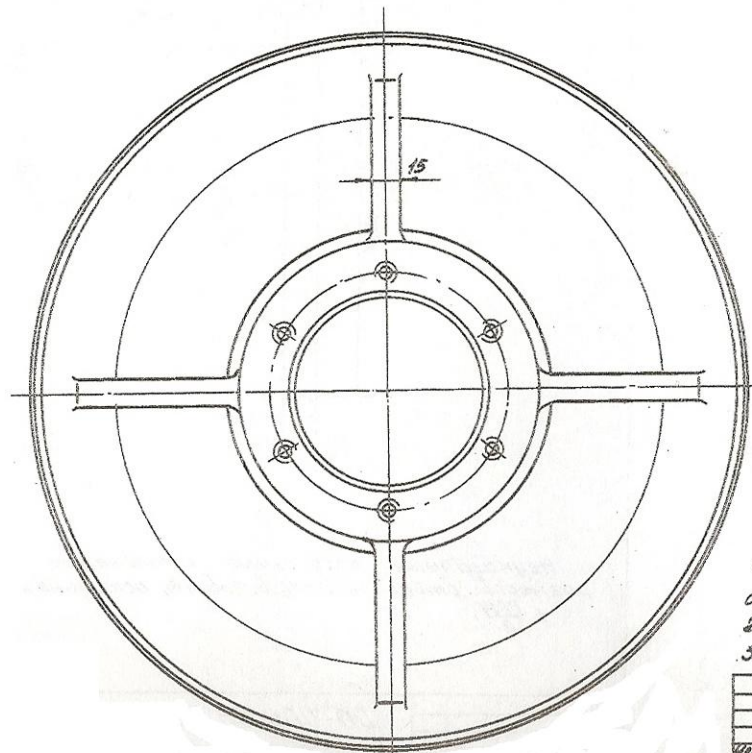
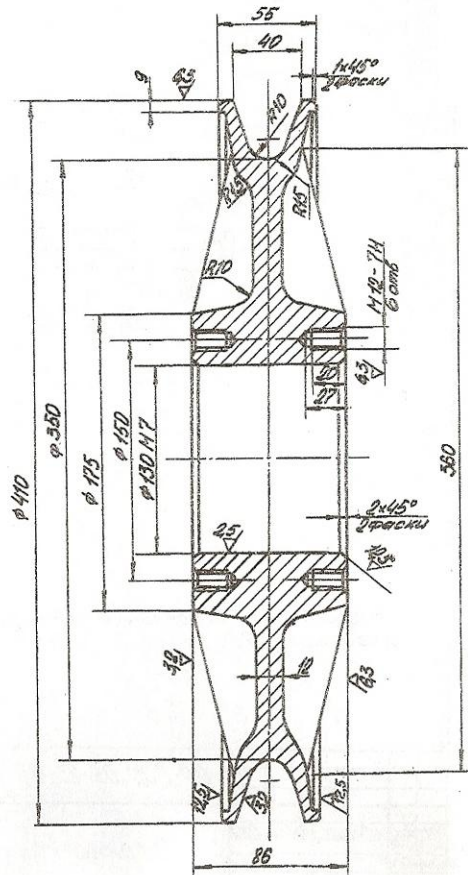
неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.23.23.03

Исполн. И. Вакант	подп. 06.23
Дата раз.	
Провер.	
Лист	
И. Вакант	
И. Вакант	
И. Вакант	

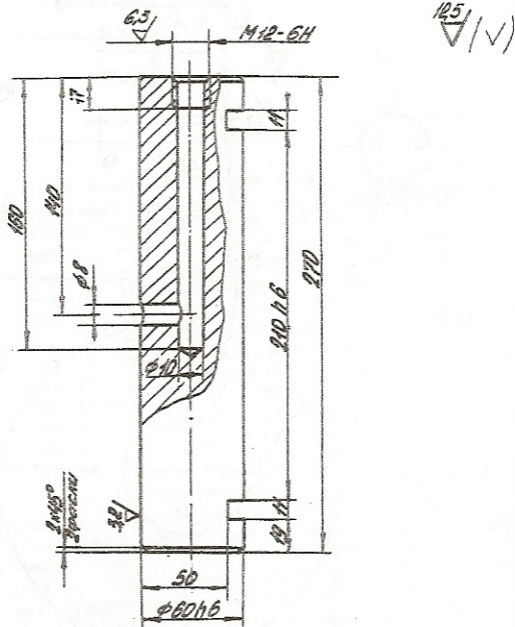
Щека
Ст 3 ГОСТ 380-88

Лист	Масса	Материал
Лист	Листов	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$;
2. Неуказанные литейные радиусы 3... 5 мм.
3. Литейные уклоны 2°... 3°.

				00-000.06.23.23.02				
Исполн.	М.В.К.	Лит.	М.В.	Блок		Лит	Исполн	М.В.
Провер.						Лит	Исполн	
Т.Конт.				С425 ГОСТ 1412-85				
Ч.м.б.								



Неуказанные предельные отклонения
размеров: отверстий H14, валов h14,
остальных $\pm IT14$.

00 - 000. 08. 23. 23. 11

Исполнитель
Проверка
Тех. конст.
И. И. И.
С. И. И.

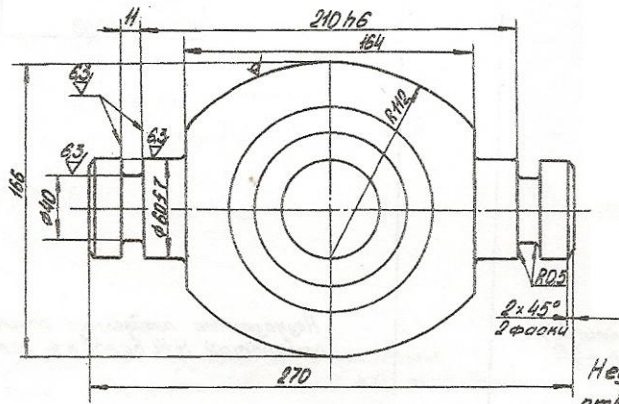
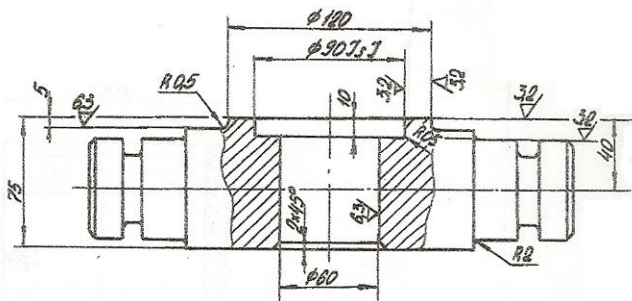
Ось

Сталь 45
ГОСТ 1050-88

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

12.5
V(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий H7/h8, валов h7/h8, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

		00-000.06.23.23.04	
Изм. Инв. и доп. Подп. Дата		Траверса	Лист
Исполн.			Насос. Маш.
Провер.			Лист
Т. экз.			Листов
Н. экз.		Ст 5 ГОСТ 380-88	
С. экз.			