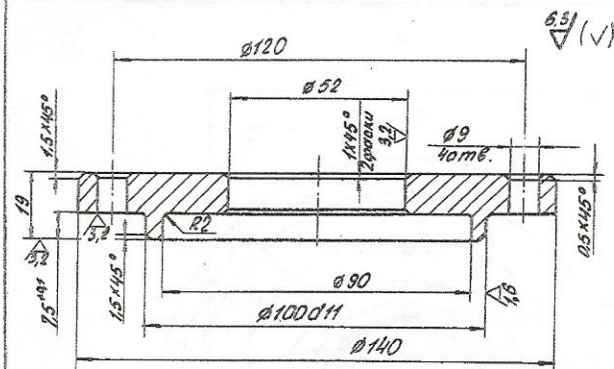
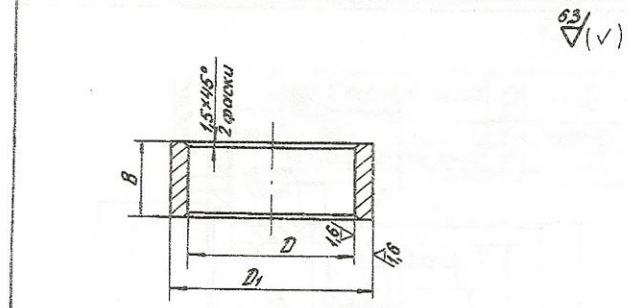


Дифференциал
00-000.06.21.21.00



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных ± IT14.

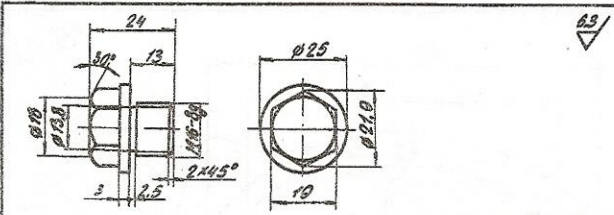
00-000.06.21.21.06		Лит	Масса	Масш.
Деталь	И.о.ком.	Табл.	Мат.	
Разработ.				
Провер.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				
Крошка		Лит	Масса	Масш.
Ст 3 ГОСТ 380-88		Лит	Масса	Масш.



Пос.	D	D1	B	Материал
11	80 H8	86 h6	35	A4C-1 ГОСТ 1585-79
12	20 H7	26 h6	21,6	A4C-1 ГОСТ 1585-79
13	45 h8	51	30	Ст 3 ГОСТ 380-88

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных IT/2.

00-000.06.21.21.11/12/13		Лит	Масса	Масш.
Деталь	И.о.ком.	Табл.	Мат.	
Разработ.				
Провер.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				
Втулка		Лит	Масса	Масш.
		Лит	Масса	Масш.



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h14, остальных ± IT14.

00-000.06.21.21.14		Лит	Масса	Масш.
Деталь	И.о.ком.	Табл.	Мат.	
Разработ.				
Провер.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				
Пробка		Лит	Масса	Масш.
Ст 3 ГОСТ 380-88		Лит	Масса	Масш.

ДИФФЕРЕНЦИАЛ 00-000.06.21.21.00

Дифференциал предназначен для автоматического выравнивания натяжения ленты в процессе перепуска электродов на электроточках (ленты заправлены в барабаны, насаженные на внешние концы валов, пос. 10. Ленты и барабаны на чертеже не показаны).

В сборочную единицу входят следующие детали:
 без чертежей дет. пос 15 - прокладка, картон прокладочный А03 ГОСТ 9347-74. d = 230 мм, D = 250 мм (1 шт.);
 пос. 17 - прокладка, картон прокладочный А03 ГОСТ 9347-74. d = 100 мм, D = 140 мм (1 шт.);
 пос. 16 - шайба - паронит ПОНЭ ГОСТ 481-71. d = 16 мм, D = 28 мм (2 шт.).

Чертежи стандартных изделий выбрать из соответствующего стандарта:
 пос. 18 - подшипник 309 ГОСТ 8338-75 (2 шт.);
 пос. 19 - болт М8-8g х35.36 ГОСТ 7798-70 (16 шт.);
 пос. 20 - болт М10-8g х35.36 ГОСТ 7798-70 (6 шт.);
 пос. 21 - гайка М10-7H.4 ГОСТ 5915-70 (12 шт.);
 пос. 22 - гайка 70003-0141 ГОСТ 12460-67 (2 шт.);
 пос. 23 - шайба 8.65Г.02 ГОСТ 6402-70 (16 шт.);
 пос. 24 - шайба 10.65Г.02 ГОСТ 6402-70 (12 шт.);
 пос. 25 - шайба 27.34 ГОСТ 11371-78 (4 шт.);
 пос. 26 - шпилька М10-8g х45.86 ГОСТ 22034-76 (6 шт.);
 пос. 27 - шпонка 12х3х20 ГОСТ 23360-80 (2 шт.);
 пос. 28 - шпонка 36х20х26 ГОСТ 23360-80 (1 шт.);
 пос. 29 - кольцо СГ66-49-6 ГОСТ 6418-67 (2 шт.).
 МН 180-61

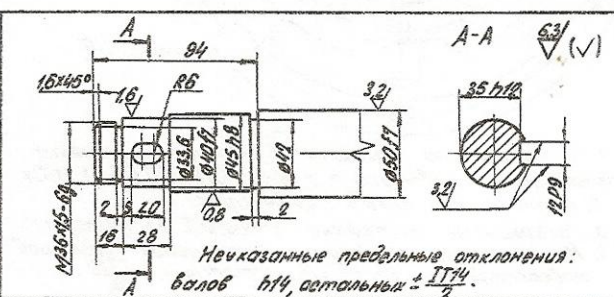
Дифференциал состоит из 2-х корпусов 1 и 2, соединенных между собой болтами 20 и гайками 21, шайбами 24. Между корпусами предусмотрена прокладка 15. На ступицу корпуса 2 насажено колесо зубчатое 5 со шпонкой 28 и закреплено шпильками 25. В корпусах установлена крестовина 7, выполненная за одно целое с четырьмя осями, на которых насажены втулки 12 и конические шестерни 3. Шестерни 3 постоянно находятся в зацеплении с двумя коническими колесами 4, которые соединены с приводными валами 10, шпонками 27 и закреплены гайками 22.

В отверстие крестовины запрессована втулка 11, в которую вставлено колесо 4. Валы 10 вращаются в подшипниках 18, подпаятых крышками 8, 9 и втулками 13. Крышки крепятся к корпусам болтами 19.

Утечку масла предотвращает сальниковое кольцо 29. Для смены масла в корпус 1 ввернуть пробки 14 с шайбами 16.

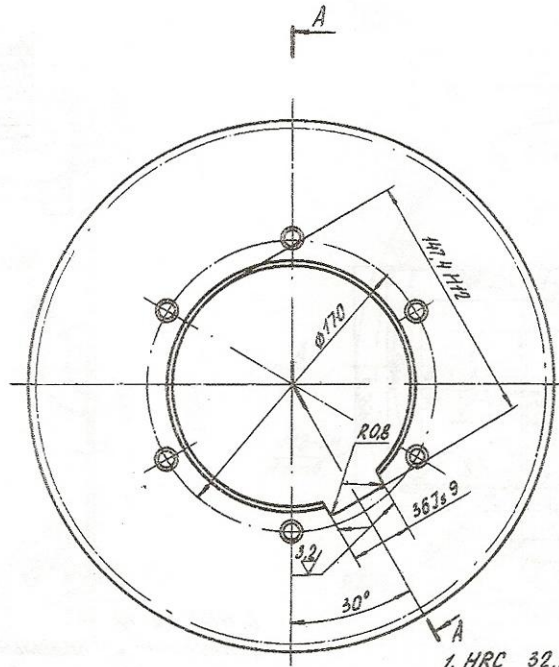
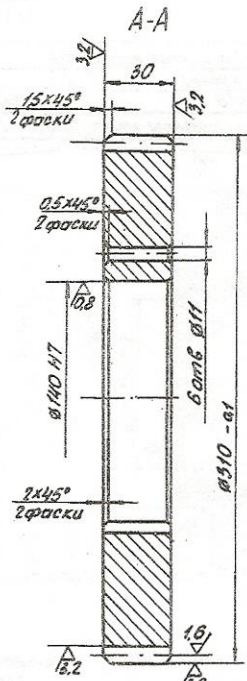
При одинаковом натяжении лент конические шестерни 3 не вращаются вокруг своих осей, при этом конические колеса 4 делают одинаковое число оборотов с колесами зубчатыми 5. Для выравнивания натяжения ленты конические шестерни 3 повернутся вокруг своих осей, ускоряя вращение соответствующего конического колеса.

Все фаски для внутренней метрической резьбы выполнены по ГОСТ 10549-80 и на чертежах деталей не указаны.



Неуказанные предельные отклонения: валов h14, остальных ± IT14.

00-000.06.21.21.10		Лит	Масса	Масш.
Деталь	И.о.ком.	Табл.	Мат.	
Разработ.				
Провер.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				
Вал		Лит	Масса	Масш.
Сталь 45 ГОСТ 1050-88		Лит	Масса	Масш.

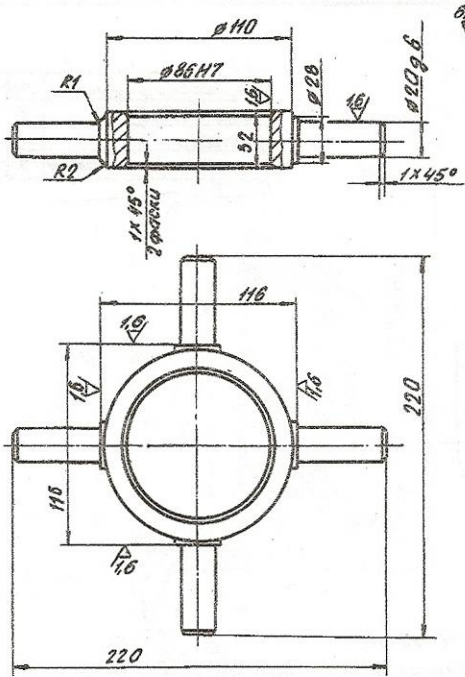


6.3 (✓)

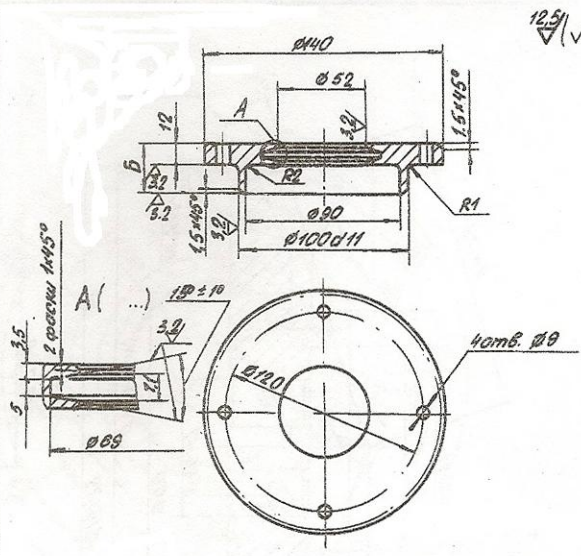
Модель	m	5
Число зубьев	Z	60
Делительный диаметр d		300

1. HRC 32...40.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT/2$.

00-000.06.21.21.05			
Изм./Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.			
Провер.			
Т.контр.			
И.контр.			
Утв.			
Колесо зубчатое			Лист Масса Масс.
Сталь 45 ГОСТ 1050-88			Лист Листов 1



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT/2$.



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT/2$.

Лист	Б
8	29
9	20

00-000.06.21.21.07

Крестовина

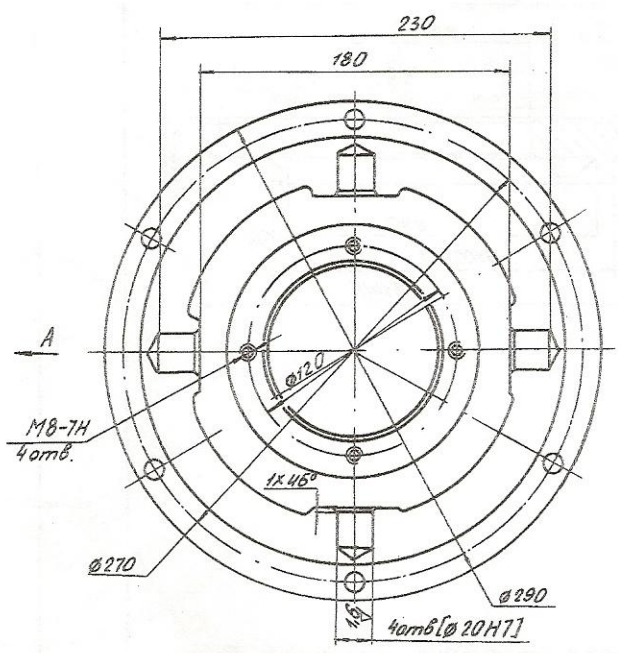
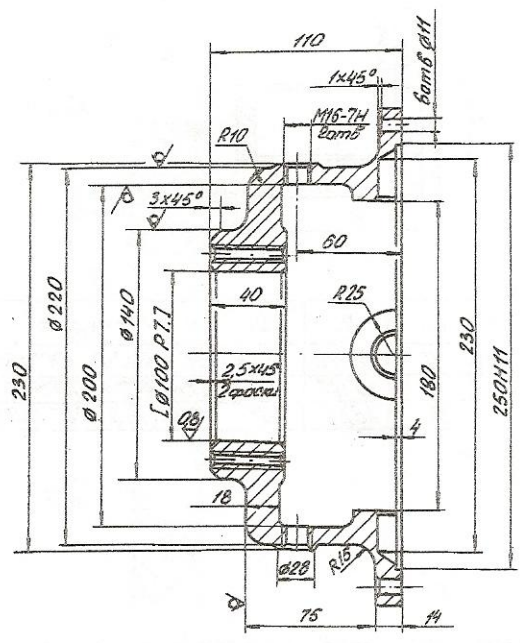
Ст 3 ГОСТ 380-88

00-000.06.21.21. 08/09

Крышка

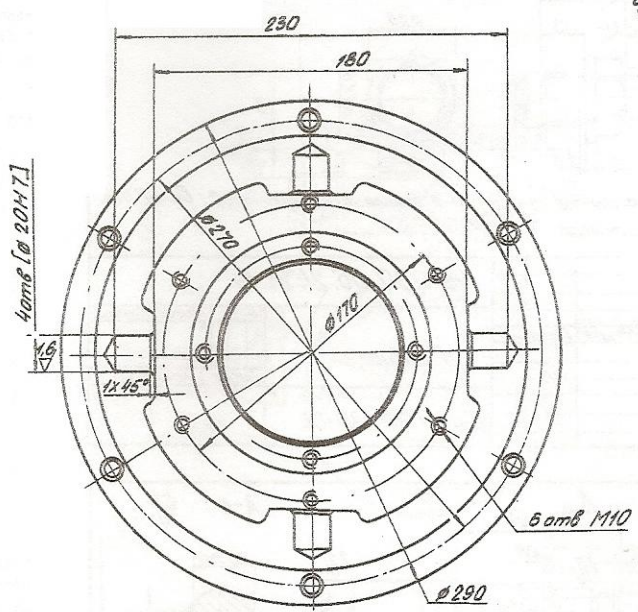
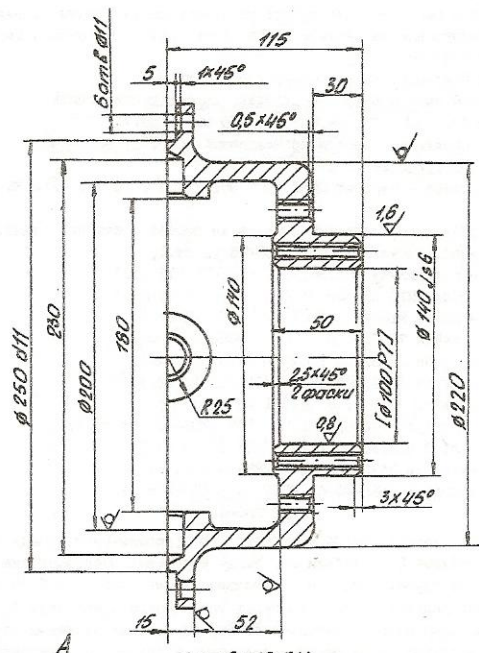
Ст 3 ГОСТ 380-88

6.3 / (✓)



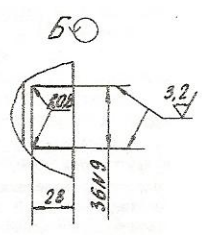
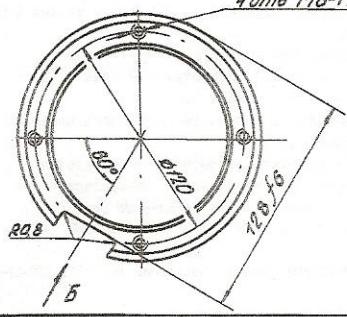
1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно в дет. 00-000.06.21.21.02.
2. Детали применять совместно.
3. Неуказанные литейные радиусы 3...5 мм, уклоны 1°...7°.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT14$.

				00-000.06.21.21.01	
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.
					Масса
					Масш.
				Корпус	
				СЧ 12	
				ГОСТ 1412-85	
				Лист	
				Листов	
				И.контр.	
				Ч.тв.	



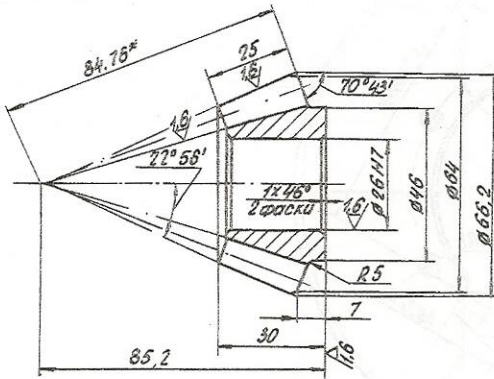
1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно в дет. 00-000.06.21.21.01.
2. Детали применять совместно.
3. Неуказанные литейные радиусы 3...5 мм, уклоны 1°...7°.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT14$.

				00-000.06.21.21.02	
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.
					Масса
					Масш.
				Корпус	
				СЧ 12	
				ГОСТ 1412-85	
				Лист	
				Листов	
				И.контр.	
				Ч.тв.	



0.3 / (✓)

Внешний окружной модуль	М _в	4
Число зубьев	Z	14
Тип зуба	-	Прямой
Угол делительного конуса	δ	19°17'

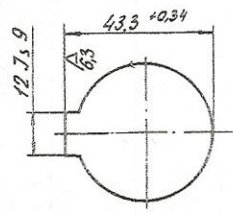
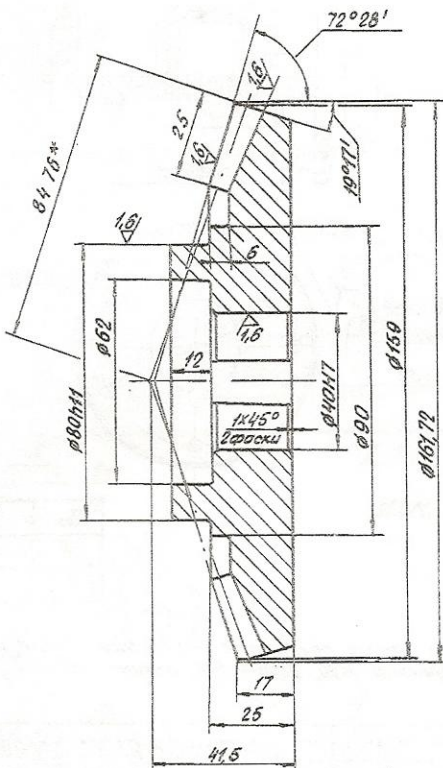


1. HRC 32-40.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных ± IT14.
- 3 * Размер для справок.

		00-000.06.21.21.03	
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.
Разраб.	Шестерня		Лист
Провер.			Масса
Т.контр.			Лист
Н.контр.	Сталь 45		Листов
Утв.	ГОСТ 1050-88		

3.2 / (✓)

Внешний окружной модуль	М _в	4
Число зубьев	Z	40
Тип зуба	-	Прямой
Угол делительного конуса	δ	70°13'



1. HRC 32-40.
2. Неуказанные радиусы 2...4 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных ± IT14.
- 4 * Размер для справок.

		00-000.06.21.21.04	
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.
Разраб.	Колесо		Лист
Провер.	коническое		Масса
Т.контр.			Лист
Н.контр.	Сталь 45		Листов
Утв.	ГОСТ 1050-88		