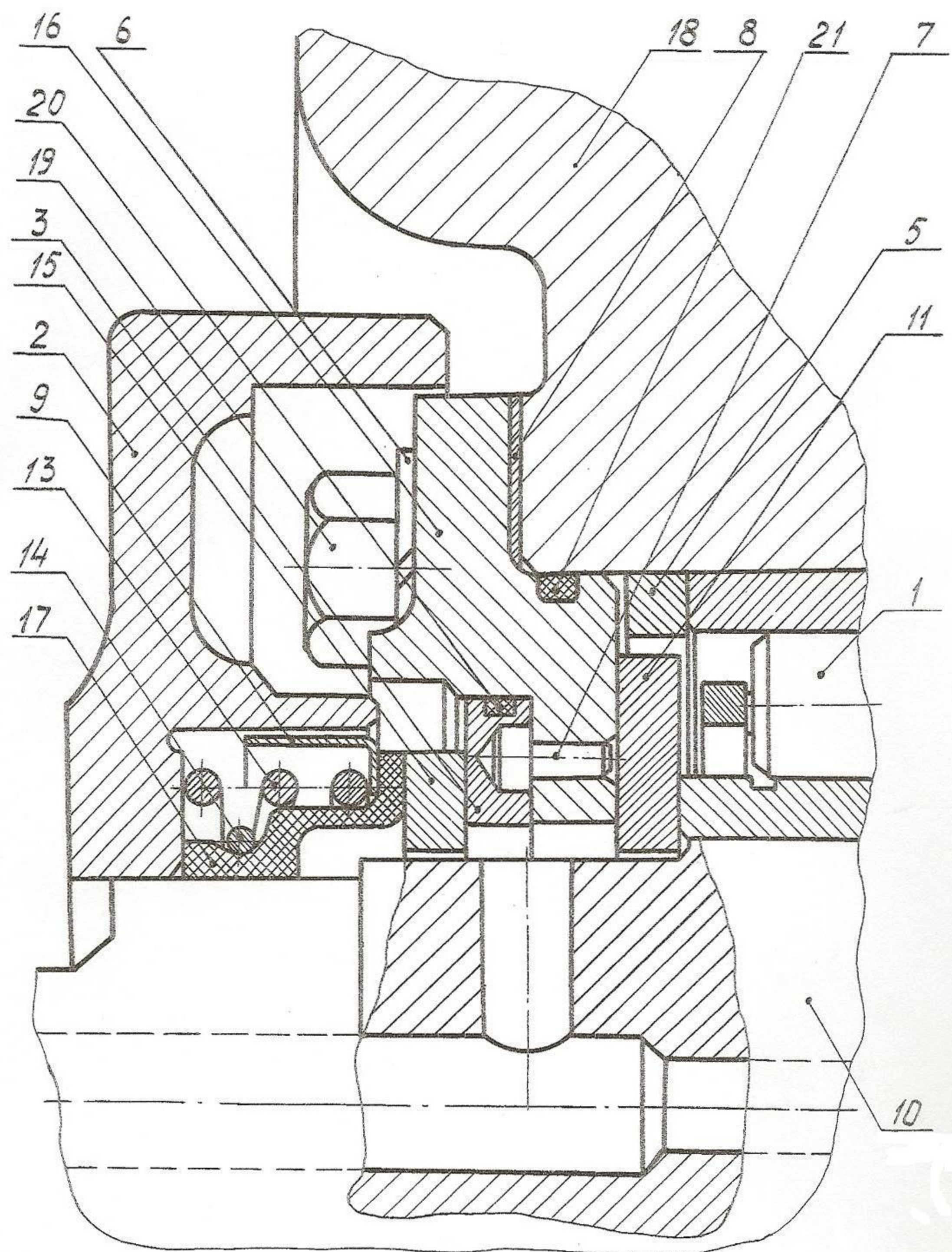


00-000.06.20.20.00
 Каток опорный



КАТОК ОПОРНЫЙ 00-000.06.20.20

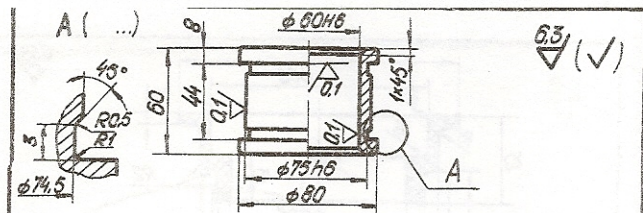
Каток предназначен для перекачивания тележек трактора по звеньям гусениц.

В сборочной единице использованы следующие стандартные надели и детали без чертежа:

- поз. 19 - болт М12-89 х30.36 ГОСТ 7805-70 (12 шт.);
- поз. 20 - кольцо 075-80-30-2-4 ГОСТ 9833-73 (2 шт.);
- поз. 21 - кольцо 102-110-46-2-4 ГОСТ 9833-73 (2 шт.);
- поз. 8 - прокладка $\phi 192 \times \phi 120$; $S = 1$. Ст3 ГОСТ 380-71 (4 шт.).

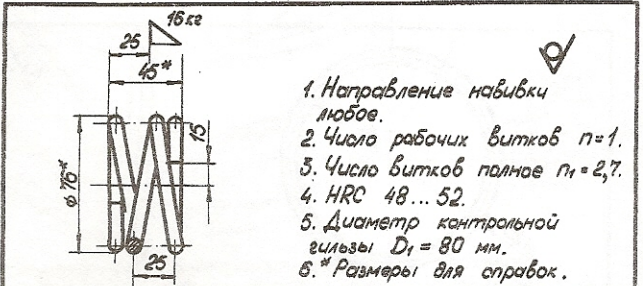
Ось 10 в сборе с роликоподшипником 1 и втулкой 4 вставляется в ролик 18. Кольцо дистанционное 5 и шайбу 11 надевают на ось и закрывают фланцем 16 в сборе с кольцами 20,21, штифтом 7 и кольцом 3. Крепление фланца осуществляется болтами 19 и шайбами стопорными 6. Крышка 2 с сальниковым устройством (детали 9,13,14,15,17) надевается на ось. Шайба 15 крепится к манжете 17 клеем 88НП. Отверстие для смазки в оси закрывается пробкой 12.

Все фески для внутренней метрической резьбы выполнены по ГОСТ 10549-80 и на чертежах деталей не указаны.



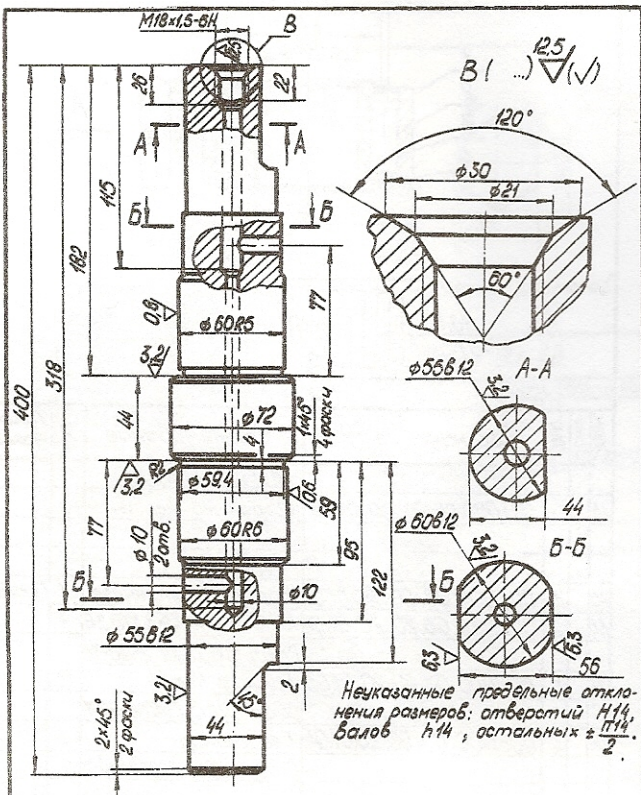
Неуказанные предельные отклонения размеров: валов $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.20.20.01.01			Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кольцо внутреннее				Лист
Проб.в					Листов 1
Т.контр.	Сталь ШХ15 ГОСТ 2590-77				
Н.контр.					
Чтб.					



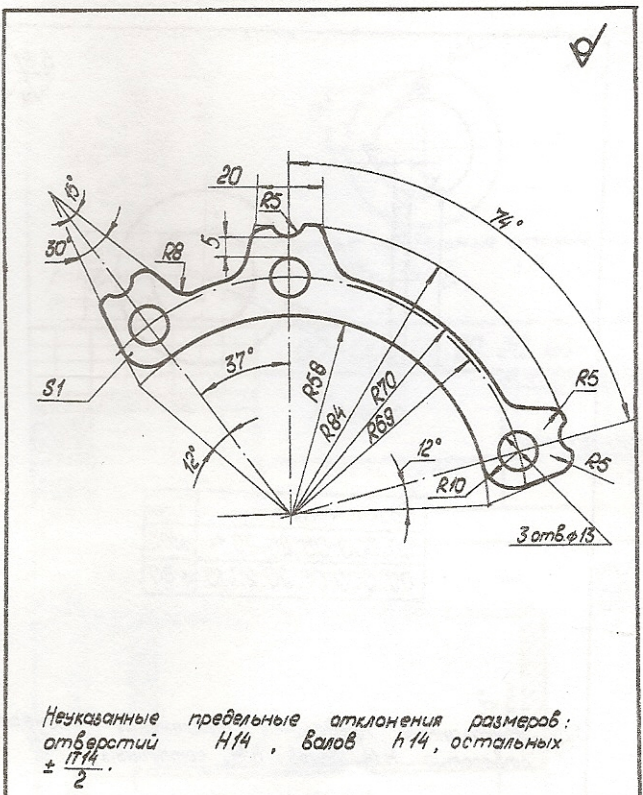
1. Направление навивки любое.
2. Число рабочих витков $n=1$.
3. Число витков полное $n_1=2,7$.
4. HRC 48...52.
5. Диаметр контрольной гильзы $D_1 = 80$ мм.
6. * Размеры для справок.

00-000.06.20.20.13			Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Пружина				Лист
Проб.в					Листов 1
Т.контр.	Проболока II-4 ГОСТ 9389-75				
Н.контр.					
Чтб.					



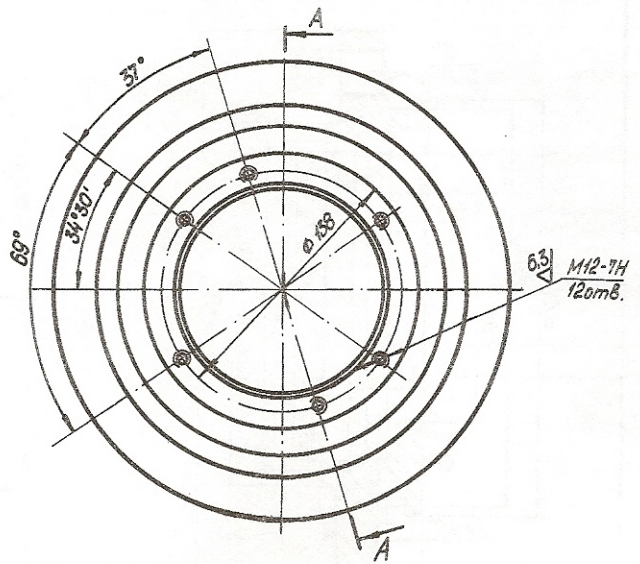
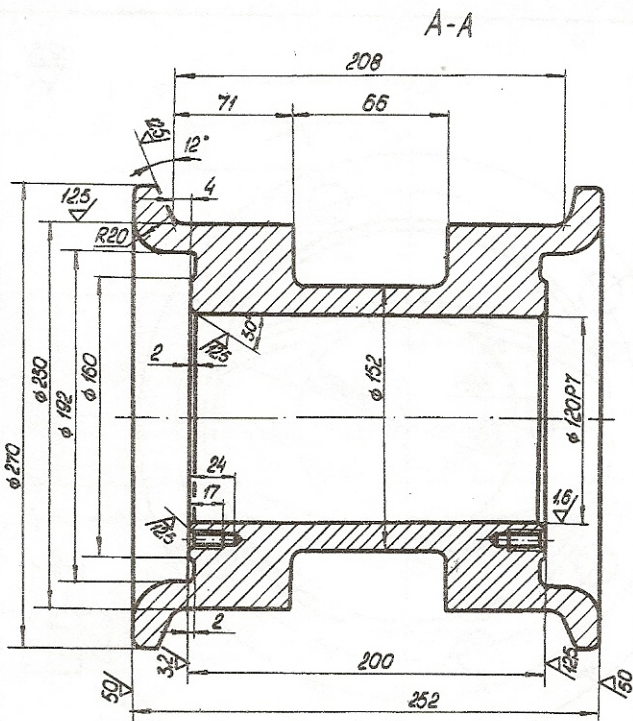
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий $H14$, валов $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.20.20.10			Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Ось				Лист
Проб.в					Листов 1
Т.контр.	Сталь 45 ГОСТ 1050-88				
Н.контр.					
Чтб.					



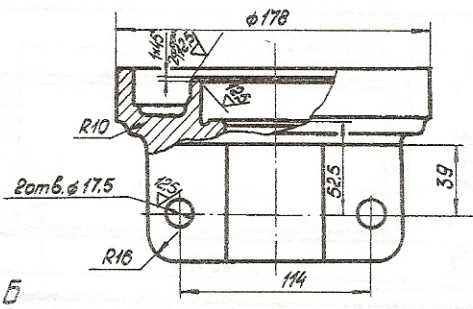
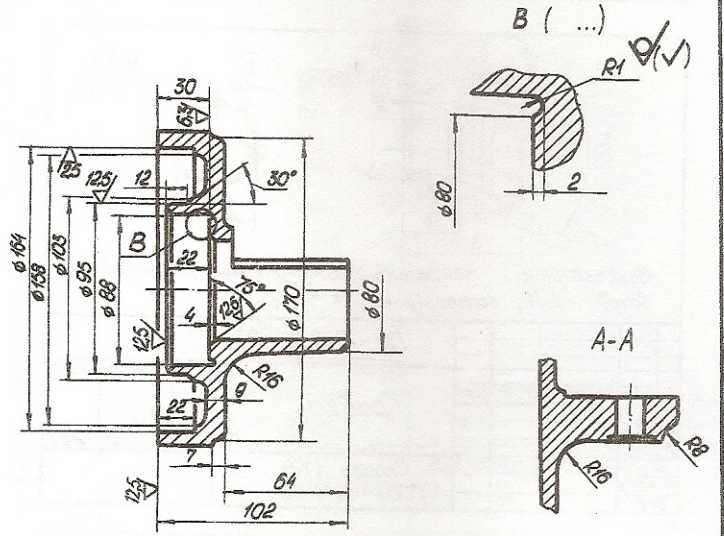
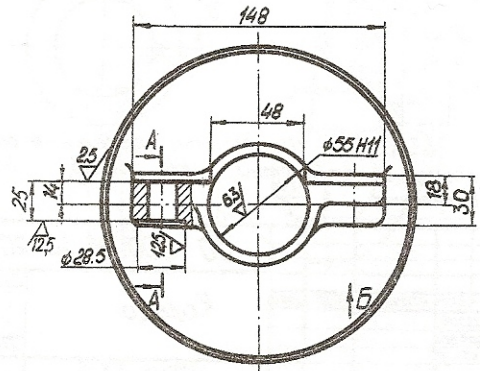
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий $H14$, валов $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.20.20.06			Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Шайба стопорная				Лист
Проб.в					Листов 1
Т.контр.	Сталь 08 ГОСТ 1050-88				
Н.контр.					
Чтб.					



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT14$.
2. Неуказанные радиусы 3...5 мм, уклоны 5°...7°.

		00-000.06.20.20.18	
Исх. лист №	Вокз. №	Подп.	Дата
Разработ.	Провер.	Т. контрол.	
И. контрол.	Утв.		
		Ролик	Лист 1
		Сталь 40Г11 ГОСТ 7832-85	Листов 1

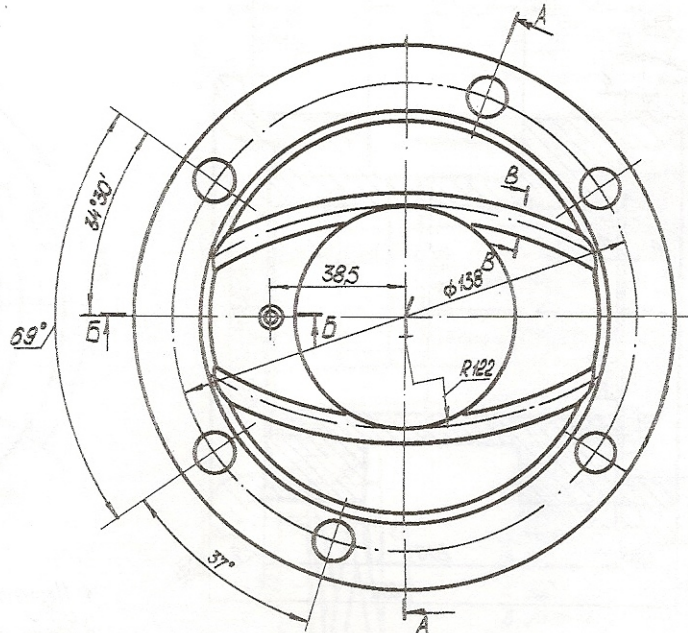
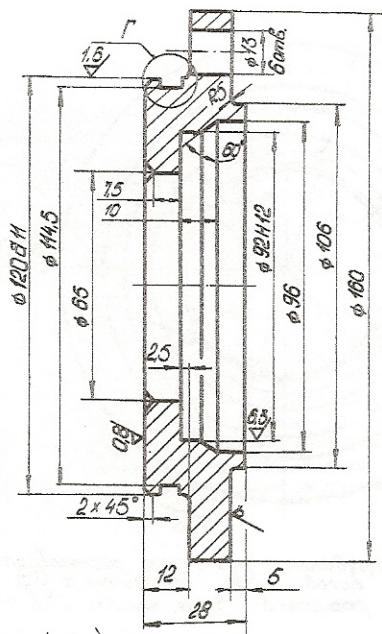


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT14$.
2. Неуказанные радиусы 3...5 мм, уклоны 5°...7°.

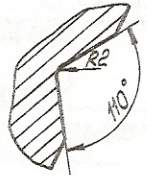
		00-000.06.20.20.02	
Исх. лист №	Вокз. №	Подп.	Дата
Разработ.	Провер.	Т. контрол.	
И. контрол.	Утв.		
		Крышка	Лист 1
		Сталь 30А-Г ГОСТ 977-88	Листов 1

125/√

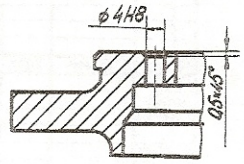
A-A



B-B (...)

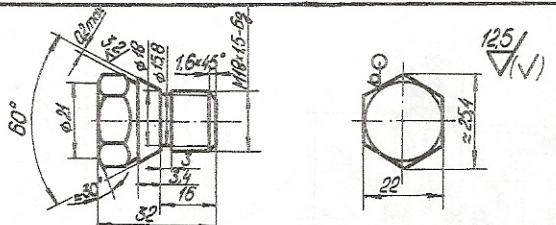


Б-Б



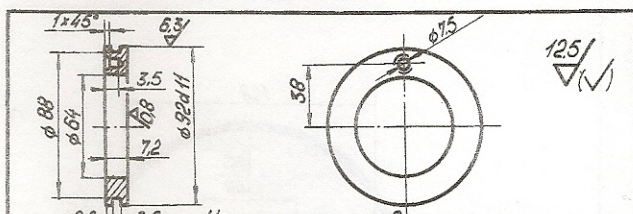
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.20.20.16				Лист	Масса	Масштаб
Фланец				Лист	Масштаб	
Сталь 20Х						
ГОСТ 4543-71						
№ Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.						
Проб.						
Т. контр.						
И. контр.						
Утв.						



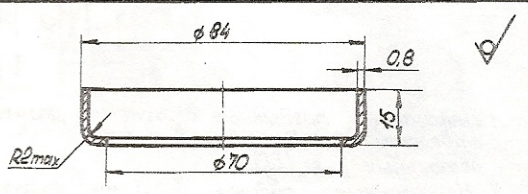
Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.20.20.12				Лист	Масса	Масштаб
Пробка				Лист	Масштаб	
Сталь А12						
ГОСТ 1414-75						
№ Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.						
Проб.						
Т. контр.						
И. контр.						
Утв.						



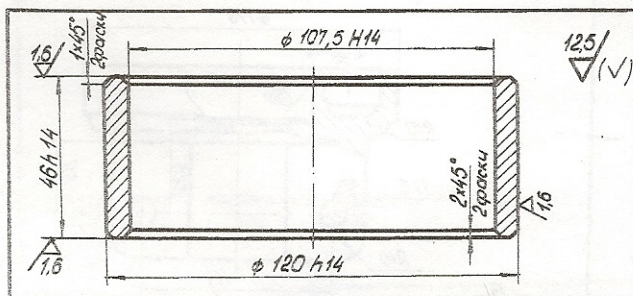
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.20.20.03				Лист	Масса	Масштаб
Кольцо				Лист	Масштаб	
Сталь ШХ15						
ГОСТ 103-75						
№ Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.						
Проб.						
Т. контр.						
И. контр.						
Утв.						

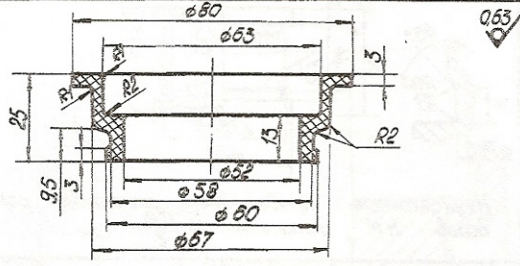


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.20.20.09				Лист	Масса	Масштаб
Обойма				Лист	Масштаб	
Сталь 08						
ГОСТ 1050-88						
№ Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.						
Проб.						
Т. контр.						
И. контр.						
Утв.						



00-000.06.20.20.04				Лист	Масса	Масштаб
Втулка				Лист	Масштаб	
С418						
ГОСТ 1418-85						
№ Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.						
Проб.						
Т. контр.						
И. контр.						
Утв.						



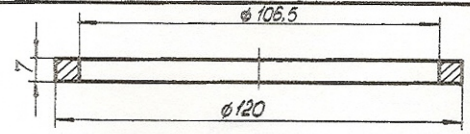
00-000.06.20.20.17

Манжета

Резина 4161
ТУ 38 005-204-71

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.			
Провер.			
Т. контр.			
Н. контр.			
УТВ.			

Лист	Масса	Масшт.
Лист	Листов	1



00-000.06.20.20.05

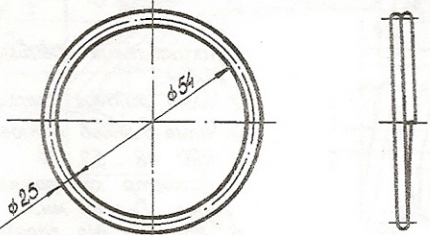
Кольцо дистанционное

СЧ 18
ГОСТ 1412-85

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.			
Провер.			
Т. контр.			
Н. контр.			
УТВ.			

Лист	Масса	Масшт.
Лист	Листов	1

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.



Полное число витков $n_1 = 15$.

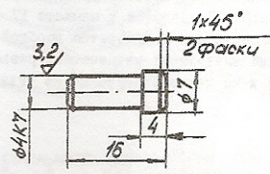
00-000.06.20.20.14

Кольцо пружинное

Проболока П-25
ГОСТ 9389-75

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.			
Провер.			
Т. контр.			
Н. контр.			
УТВ.			

Лист	Масса	Масшт.
Лист	Листов	1



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

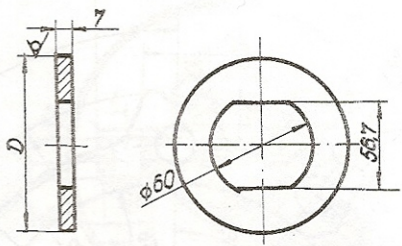
00-000.06.20.20.07

Штифт

Сталь 20 ГОСТ 1050-88

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.			
Провер.			
Т. контр.			
Н. контр.			
УТВ.			

Лист	Масса	Масшт.
Лист	Листов	1



Обозначение	Дмм
00.000.06.20.20.11	φ102
00.000.06.20.20.15	φ80

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

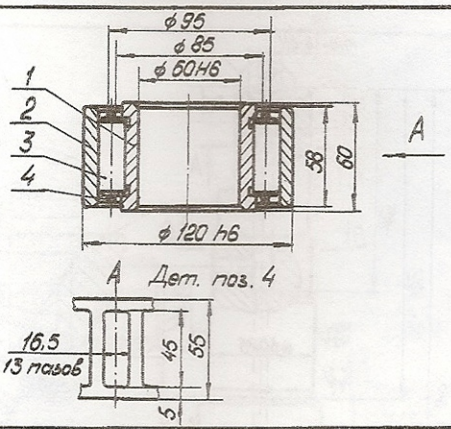
00-000.06.20.20.15/11

Шайба

Сталь ШХ 15
ГОСТ 103-75

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.			
Провер.			
Т. контр.			
Н. контр.			
УТВ.			

Лист	Масса	Масшт.
Лист	Листов	1



Прям. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
14		00-000.06.20.20.01СВ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
15	1	00-000.06.20.20.01.01	Кольцо внутреннее	1	Сталь ШХ15
15	2	00-000.06.20.20.01.02	Кольцо φ 120×φ 107×58	1	Сталь ШХ15 ГОСТ 2590-71
15	3	00-000.06.20.20.01.03	Ролик φ 18×44	13	Сталь ШХ15 ГОСТ 2590-71
15	4	00-000.06.20.20.01.04	Сепаратор	1	Сталь ШХ15 ГОСТ 2590-71

00-000.06.20.20.01СВ

Роликподшипник
Сборочный чертеж

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.			
Провер.			
Т. контр.			
Н. контр.			
УТВ.			

Лист	Масса	Масшт.
Лист	Листов	1