

ЦД-000.06.13.13.00
 Редуктор привода лебедки

Редуктор предназначен для изменения величины и передачи крутящего момента от силовой установки на вал барабана лебедки. В сборочной единице использованы следующие стандартные изделия и детали без чертежей:

подшипники ГОСТ 338-71: пов. 28 - 781 ОН (1 шт.), пов. 29 - 7508Н (1 шт.), подшипники ГОСТ 8338-57: пов. 30 - 309 (1 шт.), пов. 31 - 310 (1 шт.); болты ГОСТ 7035-70: пов. 32 - М8-8g x20,58 (12 шт.), пов. 33 - М8-8g x30,58 (4 шт.); ГОСТ 7798-70: пов. 34 - М10-8g x22,58 (4 шт.), пов. 35 - М10-8g x45,58 (12 шт.); гайки ГОСТ 6932-70: пов. 36 - М10-7Н.5 (16 шт.), пов. 37 - М18-7Н.5 (1 шт.); шайбы ГОСТ 11371-78: пов. 38 - 10.01 (4 шт.), пов. 39 - 18.01 (1 шт.); шпильки ГОСТ 397-79: пов. 40 - 2,5x25,2 (16 шт.), пов. 41 - 3,2x40,2 (1 шт.); пов. 42 - пробка \varnothing 9/4 - В ГОСТ 12720-67 (2 шт.); пов. 43 - шпонка 14x9x36 ГОСТ 23860-78 (1 шт.); пов. 44 - манжета 1-60x35-3 ГОСТ 3752-70 (1 шт.); пов. 45 - прокладка П26x32x2 МНБ138-62 (2 шт.); пов. 46 - проволока \varnothing 1,6 ГОСТ 17305-71 (0,5 м); пов. 15 - пружина 65Г ГОСТ 1050-74 (2 шт.); кольца Ст5 ГОСТ 1050-74; пов. 17 - \varnothing 48x \varnothing 40, 5; 4; пов. 20 - \varnothing 60x \varnothing 45, 52; пов. 26 - \varnothing 70x \varnothing 55, 50,8; прокладки лаво-нит ПОНЕ ГОСТ 481-71: пов. 21 - \varnothing 140x \varnothing 100, 52; пов. 23 - 52; прокладки Ст5 ГОСТ 1050-74: пов. 18 - \varnothing 120x \varnothing 80, 52; пов. 22 - \varnothing 150x \varnothing 110, 52; пов. 24 - кольцо \varnothing 70x \varnothing 54, 54 войлок ИС4 ГОСТ 6308-71 (1 шт.); пов. 25 - обойма Ст5 ГОСТ 380-71 (1 шт.); пов. 27 - втулка Ст5 ГОСТ 380-71 (1 шт.).

Вал - шестерня 5 в сборе с упорными роликоподшипниками 28 и 29, втулкой 19 и кольцом 17 устанавливается в корпусе 1 и отверстие закрывается крышкой 7 на болтах 33 с прокладкой 18 и уплотнительным устройством 15,16,24...27 (см. рис. уплотнения). Через отверстие в крышке 7 на шлицевом конце детали 5 устанавливается ступица 3 в сборе с зубчатым колесом 4 и крепится деталями 34,36,38,40 и 37,39,41 (вид Б аксонометрии). Ведущий вал 10 в сборе с крышкой 9, кольцом 13, манжетой 44, маслоотражательным кольцом 14, прокладкой 21 и деталями 32, 46 соединяет деталями 35, 36 и 40 с корпусом 1 через прокладку 23.

Крутящий момент с ведущего вала 10 через шпонку 43 и шестерню 6 передается на зубчатое колесо 4, лица ступицы 3 и снимается с вала - шестерни 5. Все фаски для внутренней метрической резьбы выполнены по ГОСТ 10549-80 и на чертежах деталей не указаны.

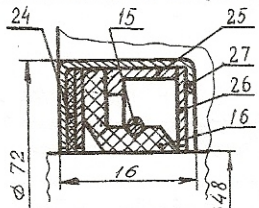
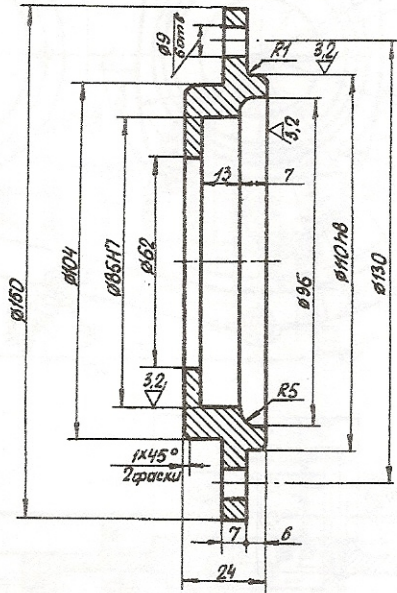


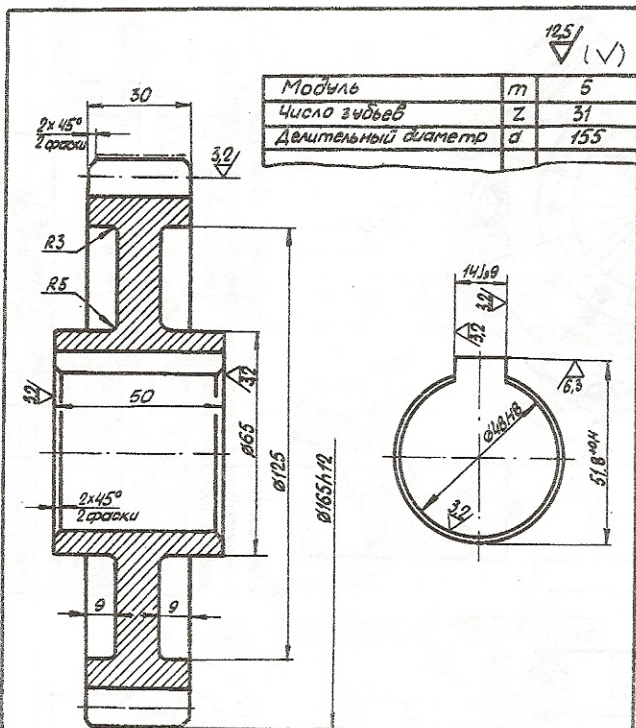
Рис. уплотнения



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.13.13.09

Изм.	Лист	И.В.Кучум	Подп.	Лист	Лист	Масса	Масш.
Ред.	Рис.	Проб.	Т.Контр.	Штб.	Крышка		
Ст5 ГОСТ 380-88						Лист	Листов 1

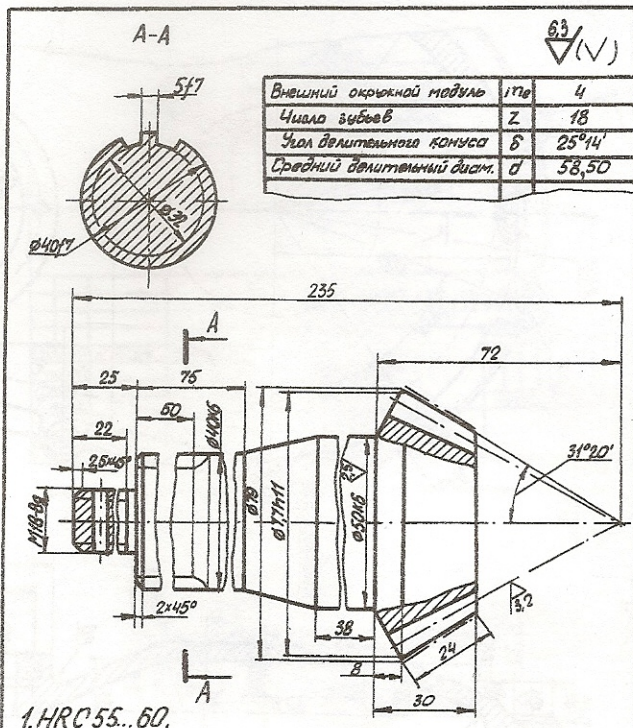


1.HRC 55...60.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.13.13.06

Изм.	Лист	И.В.Кучум	Подп.	Лист	Лист	Масса	Масш.
Ред.	Рис.	Проб.	Т.Контр.	Штб.	Шестерня		
Сталь 12Х2Н4А ГОСТ 4543-71						Лист	Листов 1

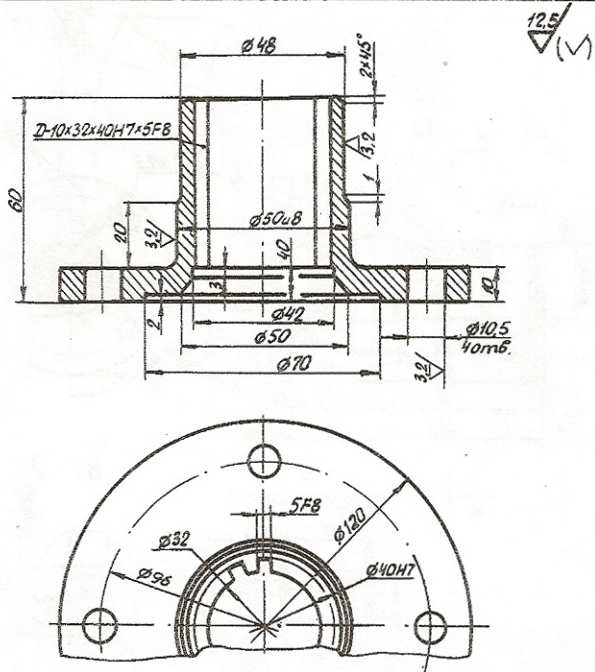


1.HRC 55...60.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.13.13.05

Изм.	Лист	И.В.Кучум	Подп.	Лист	Лист	Масса	Масш.
Ред.	Рис.	Проб.	Т.Контр.	Штб.	Вал-шестерня		
Сталь 12Х2Н4А ГОСТ 4543-71						Лист	Листов 1



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

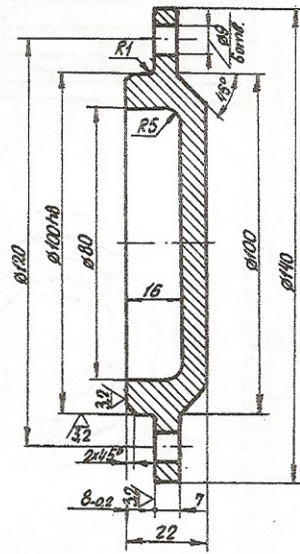
00-000.06.13.13.03

Ступица шестерни

Сталь 12Х2Н4А
ГОСТ 4543-71

Изм.	Лист	И. док.	П.	Л.
Разр.				
Проб.				
Т. конт.				
Н. конт.				
Утв.				

Лист	Масса	Масс.
Лист	Листов	1



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

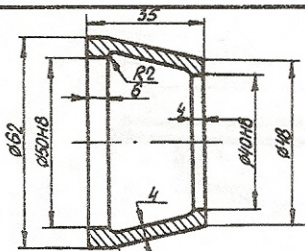
00-000.06.13.13.08

Крышка

Ст 5 ГОСТ 380-88

Изм.	Лист	И. док.	П.	Л.
Разр.				
Проб.				
Т. конт.				
Н. конт.				
Утв.				

Лист	Масса	Масс.
Лист	Листов	1



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

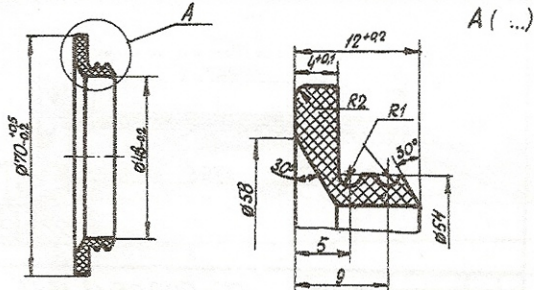
00-000.06.13.13.19

Втулка

Ст 5 ГОСТ 380-88

Изм.	Лист	И. док.	П.	Л.
Разр.				
Проб.				
Т. конт.				
Н. конт.				
Утв.				

Лист	Масса	Масс.
Лист	Листов	1



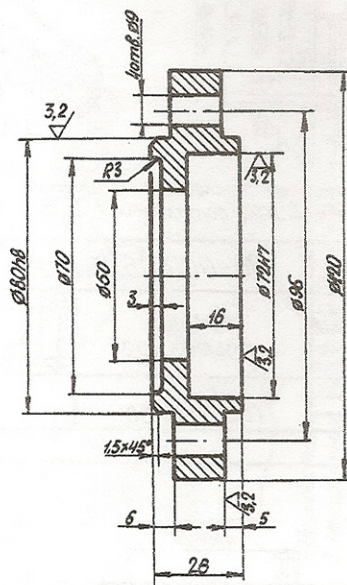
00-000.06.13.13.16

Манжета

Резина В-14-1
ТУ 38005-73

Изм.	Лист	И. док.	П.	Л.
Разр.				
Проб.				
Т. конт.				
Н. конт.				
Утв.				

Лист	Масса	Масс.
Лист	Листов	1



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.13.13.07

Крышка

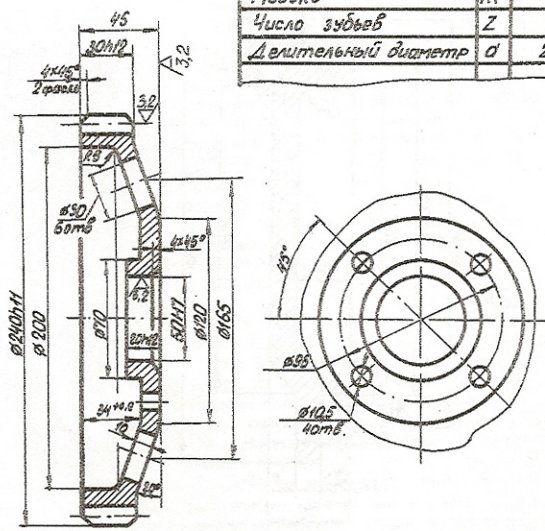
Ст 5 ГОСТ 380-88

Изм.	Лист	И. док.	П.	Л.
Разр.				
Проб.				
Т. конт.				
Н. конт.				
Утв.				

Лист	Масса	Масс.
Лист	Листов	1

12.5 (✓)

Модуль	г	5
Число зубьев	Z	48
Делительный диаметр	d	230



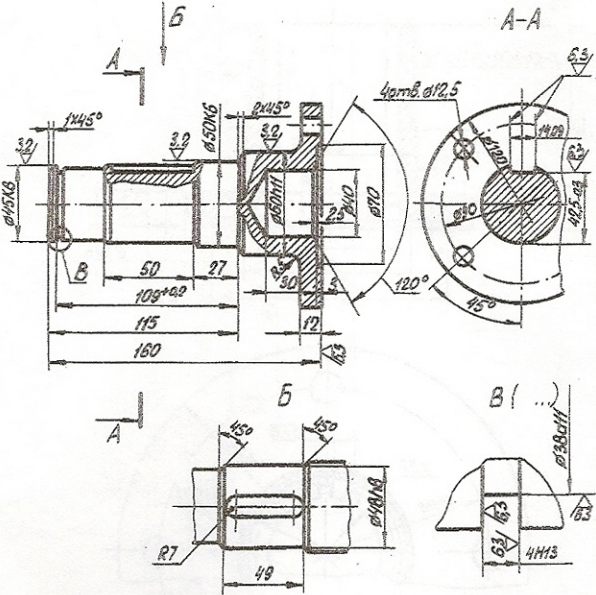
1. HRC 55...60.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.13.13.04

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
Разработ.	Провер.	Т. контро.	Н. контро.	Утв.			
Колесо зубчатое							
Сталь 12Х2Н4А							
ГОСТ 4543-71							

12.5 (✓)



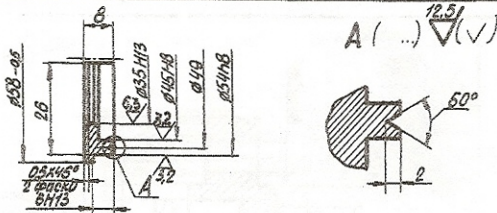
1. HRC 55...60.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.13.13.10

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
Разработ.	Провер.	Т. контро.	Н. контро.	Утв.			
Вал							
Сталь 30ХН3							
ГОСТ 4543-71							

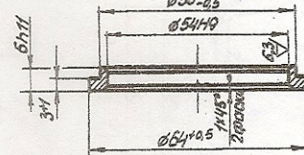
12.5 (✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.13.13.11

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
Разработ.	Провер.	Т. контро.	Н. контро.	Утв.			
Кольцо разрезное							
Ст 5							
ГОСТ 380-88							

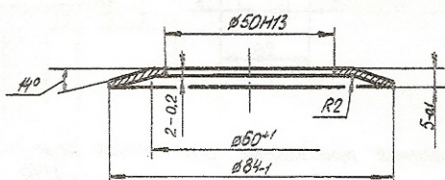
12.5 (✓)



00-000.06.13.13.12

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
Разработ.	Провер.	Т. контро.	Н. контро.	Утв.			
Кольцо							
Ст 5							
ГОСТ 380-88							

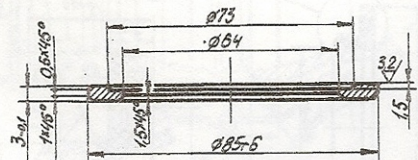
12.5 (✓)



00-000.06.13.13.14

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
Разработ.	Провер.	Т. контро.	Н. контро.	Утв.			
Кольцо маслоотражательное							
Ст 3							
ГОСТ 380-88							

12.5 (✓)



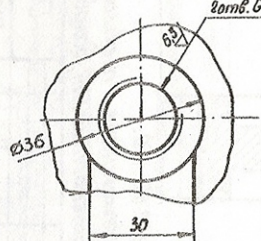
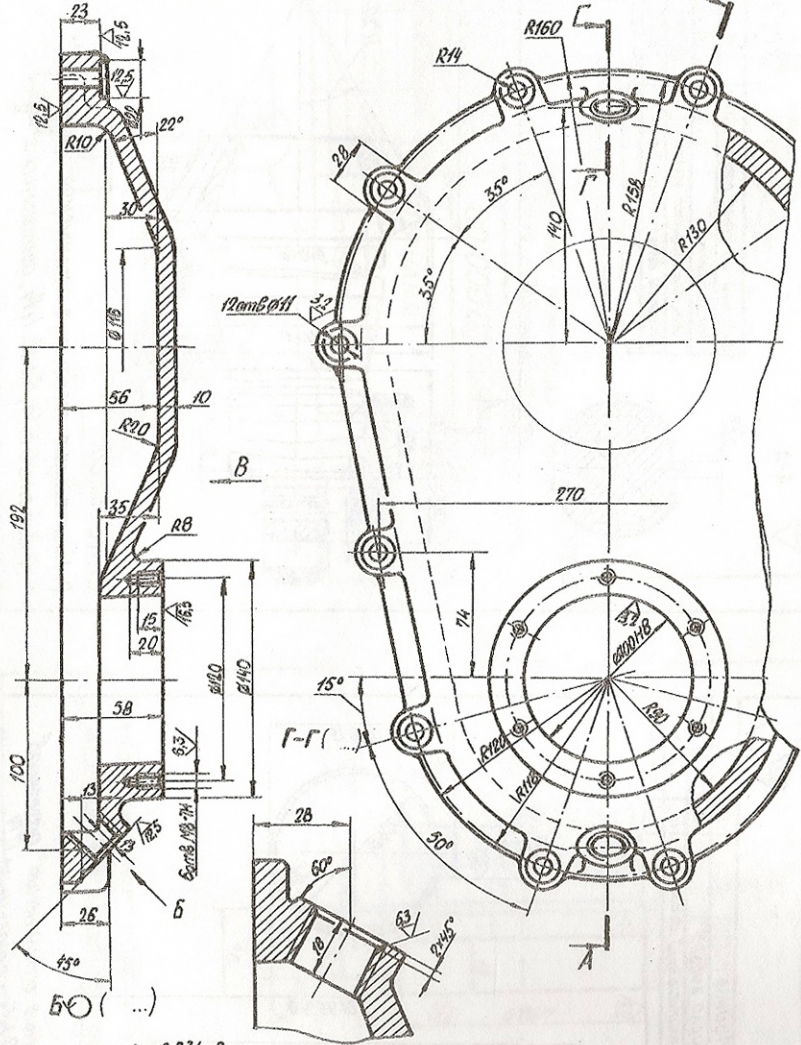
00-000.06.13.13.13

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
Разработ.	Провер.	Т. контро.	Н. контро.	Утв.			
Кольцо нажимное							
Ст 5							
ГОСТ 380-88							

A-A

B

∇(✓)

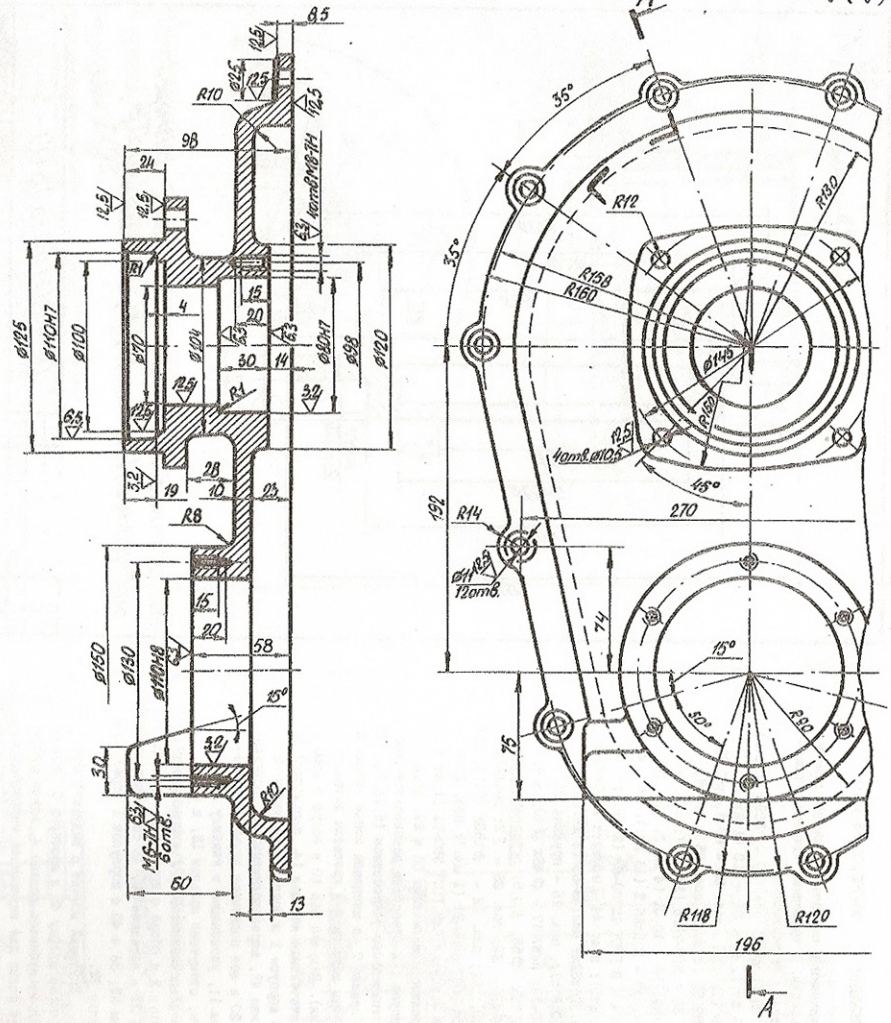


- лат. С 3/4 - В
1. Неуказанные литейные радиусы 3...5мм, уклоны 1...7°
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT14/2$.

					00-000.06.13.13.02			
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата		Корпус задний	Авт.	Масса	Масш.
Разраб.						Лист	Листов	1
Пров.								
Техник								
И.контр.					Сталь 35 А			
Утв.					ГОСТ 977-88			

A-A

∇(✓)



1. Неуказанные литейные радиусы 3...5мм, уклоны 1...7°
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT14/2$.

					00-000.06.13.13.01			
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата		Корпус передний	Авт.	Масса	Масш.
Разраб.						Лист	Листов	1
Пров.								
Техник								
И.контр.					Сталь 35 А			
Утв.					ГОСТ 977-88			