

Размеры выполнить с допуском ± 1 мм.

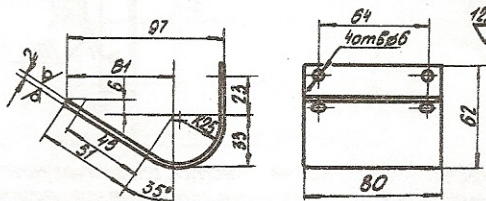
00-000.06.12.12.12

Прокладка

Пластина I, лист 0М6-М-
2-250*250-4.8 ГОСТ 1338-77

И. лист	И. докум.	Подп.	Дат.
Разраб.			
Проб.			
Т. конт.			
И. конт.			
Утв.			

Лист	Масса	Масш.
Лист	Листов	



1. Длина развертки 150 мм.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий H14 валов h14 остальных ± 12 .

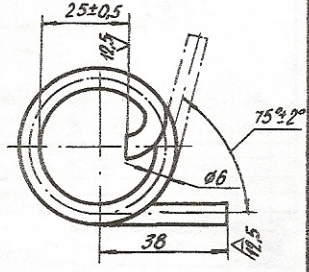
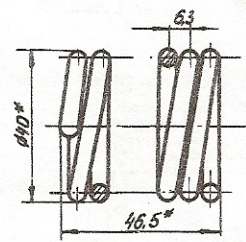
00-000.06.12.12.11

Кожух

620*100*20 ГОСТ 14953-79
3-IV-Ст 3 ГОСТ 14953-70

И. лист	И. докум.	Подп.	Дат.
Разраб.			
Проб.			
Т. конт.			
И. конт.			
Утв.			

Лист	Масса	Масш.
Лист	Листов	



1. Модель упругости $E=2.7 \cdot 10^8$ кгс/мм².
2. Напряжение нормальное при изгибе $\sigma_3=213$ кгс/мм².
3. Направление навивки-правое.
4. Длина развернутой пружины $L=740$ мм.
5. Число рабочих витков $n=5.5$.
6. Число витков полное $n=7$.
7. HRC=52...57.
8. Диаметр контрольного стержня $d_c=34$ мм.
- 9.* Размеры для справок.

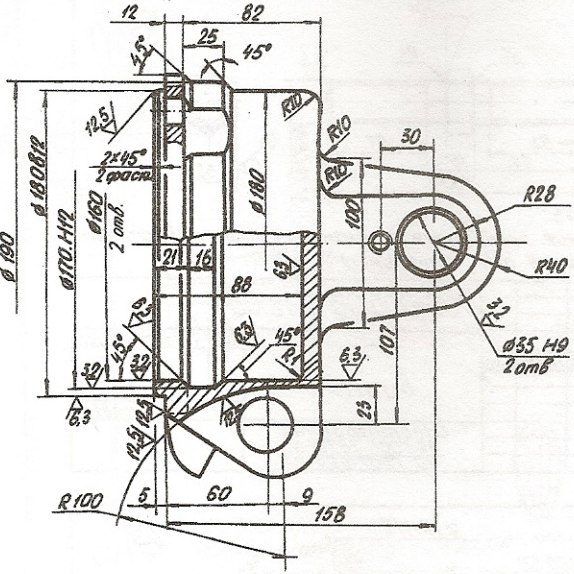
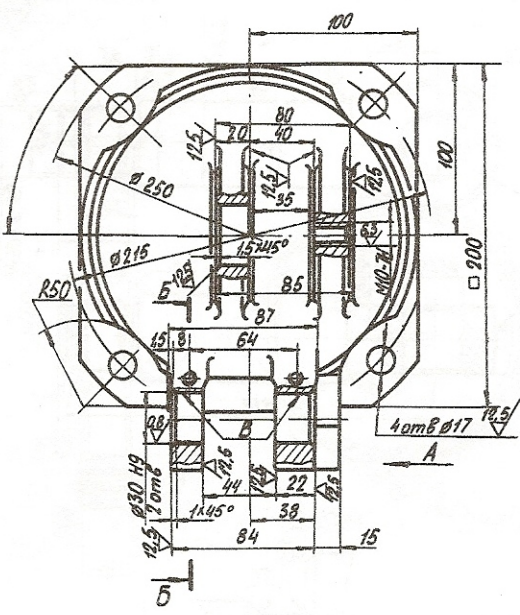
00-000.06.12.12.10

Пружина

Проволока 60С2АЖ-6
ГОСТ 14953-59

И. лист	И. докум.	Подп.	Дат.
Разраб.			
Проб.			
Т. конт.			
И. конт.			
Утв.			

Лист	Масса	Масш.
Лист	Листов	



1. Неуказанные радиусы 3...8 мм.
2. Поверхности В ТВЧ h 0.2...1.2, HRC 50.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных ± 12 .

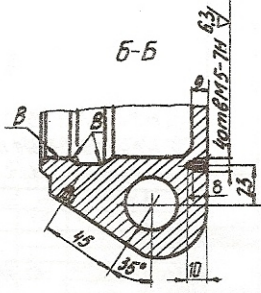
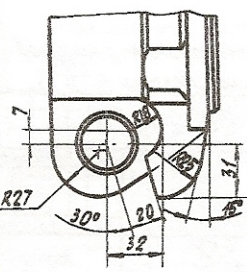
00-000.06.12.12.18

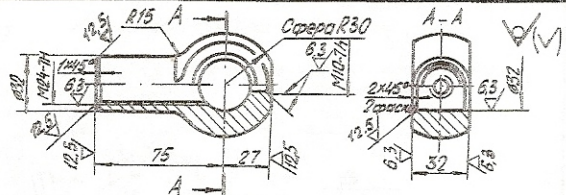
Крышка левая

Сталь 40ХН
ГОСТ 4543-71

И. лист	И. докум.	Подп.	Дат.
Разраб.			
Проб.			
Т. конт.			
И. конт.			
Утв.			

Лист	Масса	Масш.
Лист	Листов	

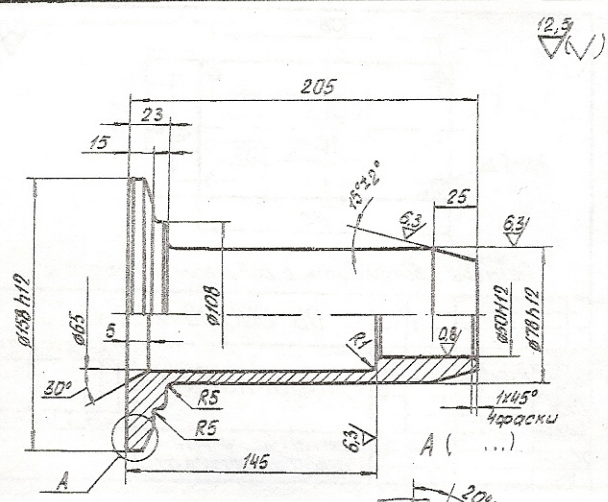




Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT14$.

00-000.06.12.12.04

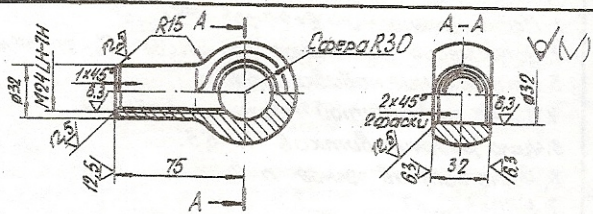
Изм. лист	И докум.	Подп.	Дат.	Лист	Масса	Масш.
Разработ.						
Проект.						
Т. контр.						
И. контр.						
Утв.						
Серьга правая				Лист	Масса	Масш.
Сталь 40				Лист	Листов	
ГОСТ 1050-88						



1. HRC 40...45, кроме места, обозначенного особо.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT14$.

00-000.06.12.12.15

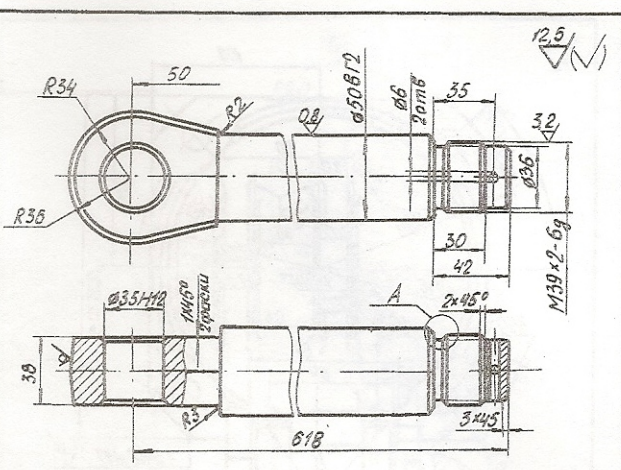
Изм. лист	И докум.	Подп.	Дат.	Лист	Масса	Масш.
Разработ.						
Проект.						
Т. контр.						
И. контр.						
Утв.						
Стакан				Лист	Масса	Масш.
Сталь 45X				Лист	Листов	
ГОСТ 4543-71						



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT14$.

00-000.06.12.12.08

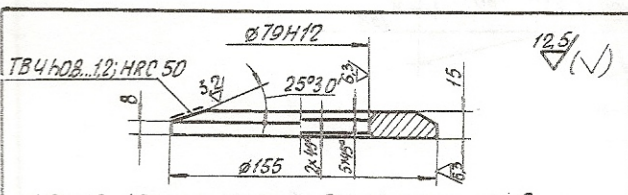
Изм. лист	И докум.	Подп.	Дат.	Лист	Масса	Масш.
Разработ.						
Проект.						
Т. контр.						
И. контр.						
Утв.						
Серьга левая				Лист	Масса	Масш.
Сталь 40				Лист	Листов	
ГОСТ 1050-88						



1. HRC 40...45.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT14$.

00-000.06.12.12.06

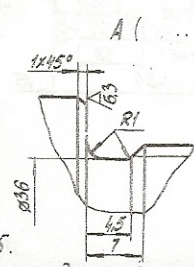
Изм. лист	И докум.	Подп.	Дат.	Лист	Масса	Масш.
Разработ.						
Проект.						
Т. контр.						
И. контр.						
Утв.						
Винт				Лист	Масса	Масш.
Шестигранный				Лист	Листов	
32 ГОСТ 2879-69						
40 ГОСТ 1050-88						



1. HRC 40...45, кроме места, обозначенного особо.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT14$.

00-000.06.12.12.13

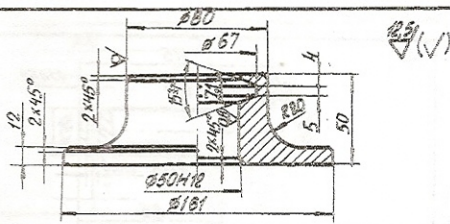
Изм. лист	И докум.	Подп.	Дат.	Лист	Масса	Масш.
Разработ.						
Проект.						
Т. контр.						
И. контр.						
Утв.						
Диск				Лист	Масса	Масш.
Сталь 45X				Лист	Листов	
ГОСТ 4543-71						



1. HRC 40...45.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT14$.

00-000.06.12.12.01

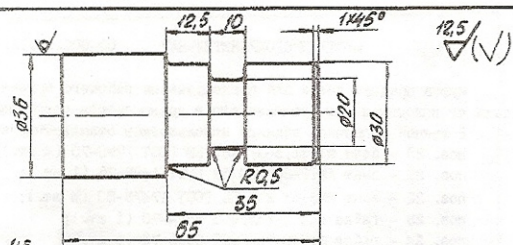
Изм. лист	И докум.	Подп.	Дат.	Лист	Масса	Масш.
Разработ.						
Проект.						
Т. контр.						
И. контр.						
Утв.						
Шток				Лист	Масса	Масш.
Сталь 45X				Лист	Листов	
ГОСТ 4543-71						



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.12.12.02

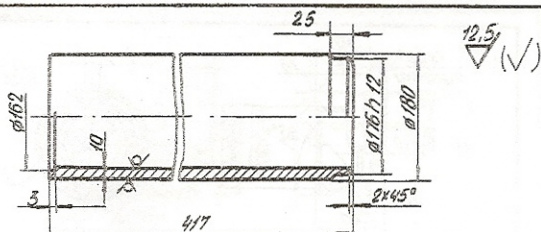
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
Втулка				Лист		
Разработ.				Лист		
Провер.				Лист		
Т.контр.				Лист		
Н.контр.				Лист		
Утв.				Лист		
Сталь 35Л				ГОСТ 977-88		



1. HRC 40...43.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.12.12.05

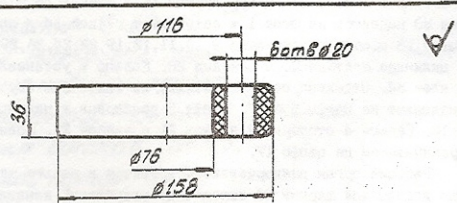
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
Цанга				Лист		
Разработ.				Лист		
Провер.				Лист		
Т.контр.				Лист		
Н.контр.				Лист		
Утв.				Лист		
Круж 36 ГОСТ 2500-71				ГОСТ 1050-88		



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.12.12.03

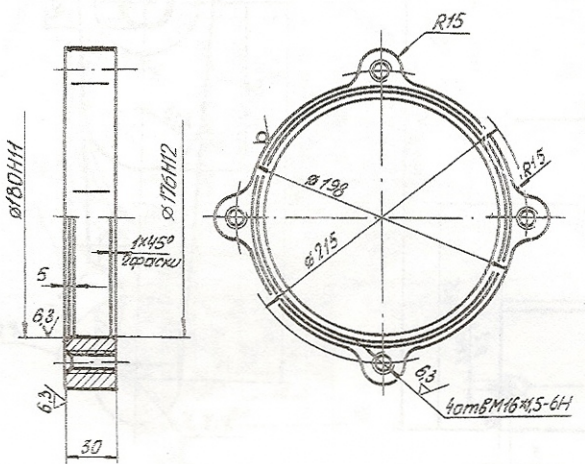
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
Цилиндр				Лист		
Разработ.				Лист		
Провер.				Лист		
Т.контр.				Лист		
Н.контр.				Лист		
Утв.				Лист		
Труба 180x10 ГОСТ 18278				ГОСТ 8737-70		



1. Поверхности и кромки не должны иметь надрезов, раковин и пористостей.
2. Допуск на размеры ± 1 мм.
3. Неуказанные радиусы 3 мм.

00-000.06.12.12.09

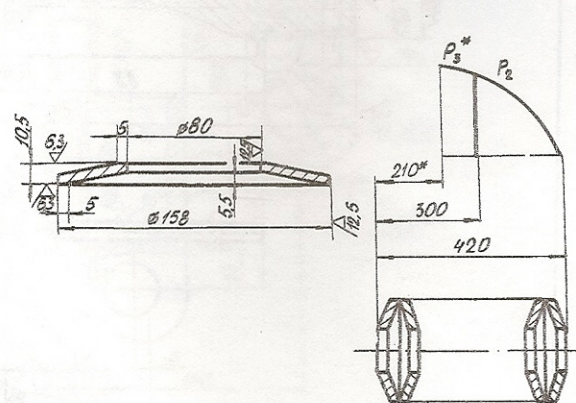
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
Кольцо буферное				Лист		
Разработ.				Лист		
Провер.				Лист		
Т.контр.				Лист		
Н.контр.				Лист		
Утв.				Лист		
Резина 6373				МРТУ 38-5-204-65		



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.12.12.07

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
Фланец				Лист		
Разработ.				Лист		
Провер.				Лист		
Т.контр.				Лист		
Н.контр.				Лист		
Утв.				Лист		
Сталь 20				ГОСТ 1050-88		



1. Модуль упругости $E = 2,7 \times 10^6$ кгс/мм².
2. Напряжение нормальное при изгибе (максимальное) $\sigma_s = 500$ кгс/мм².
3. HRC 40...47.
4 * Размеры и параметры для справок.

00-000.06.12.12.16

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
Пружина тарельчатая				Лист		
Разработ.				Лист		
Провер.				Лист		
Т.контр.				Лист		
Н.контр.				Лист		
Утв.				Лист		
Сталь 60С2А				ГОСТ 14959-79		