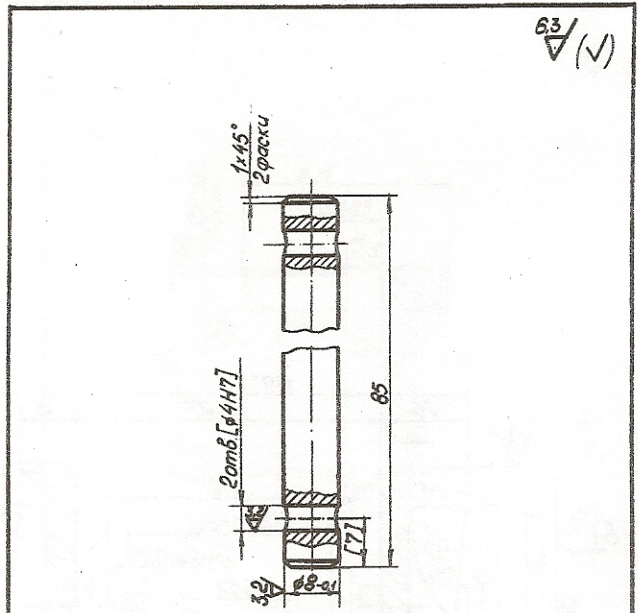


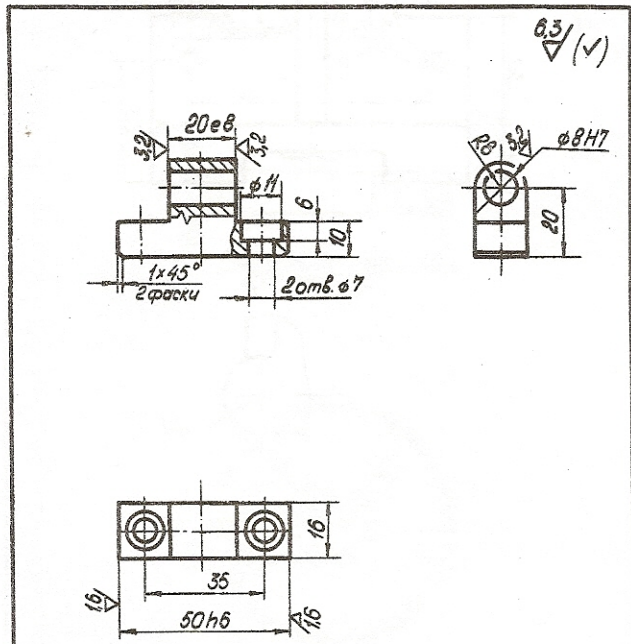
1. HRC 30...35.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT}{2}$.

00-000.06.01.01.02		Лит.	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум. Подп. Дата	База		
Разработ.		Лист	Листов 1	
Провер.		Сталь 45		
Т. контр.		ГОСТ 1050-88		
Н. контр.				
Утв.				



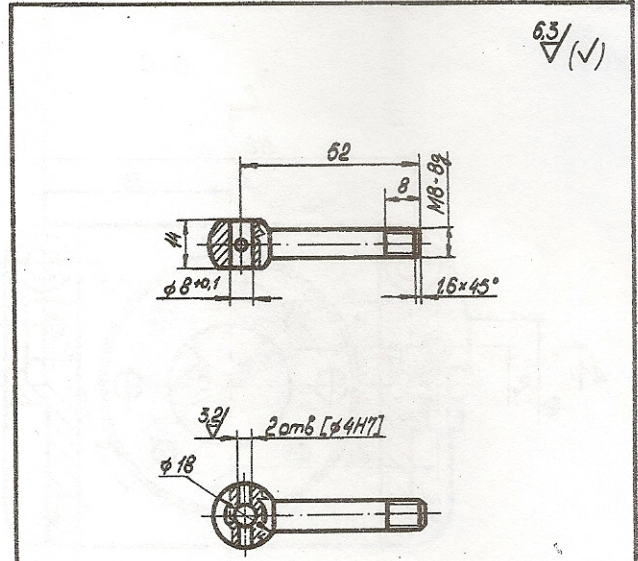
1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. 00-000.06.01.01.11.
2. Детали применять совместно.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h14, остальных $\pm \frac{IT}{2}$.

00-000.06.01.01.12		Лит.	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум. Подп. Дата	Ось		
Разработ.		Лист	Листов 1	
Провер.		Ст 5 ГОСТ 380-88		
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				



1. HRC 35...40.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT}{2}$.

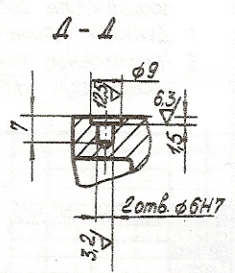
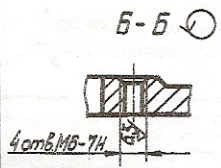
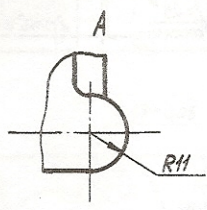
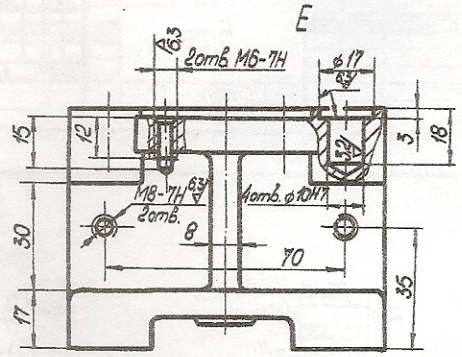
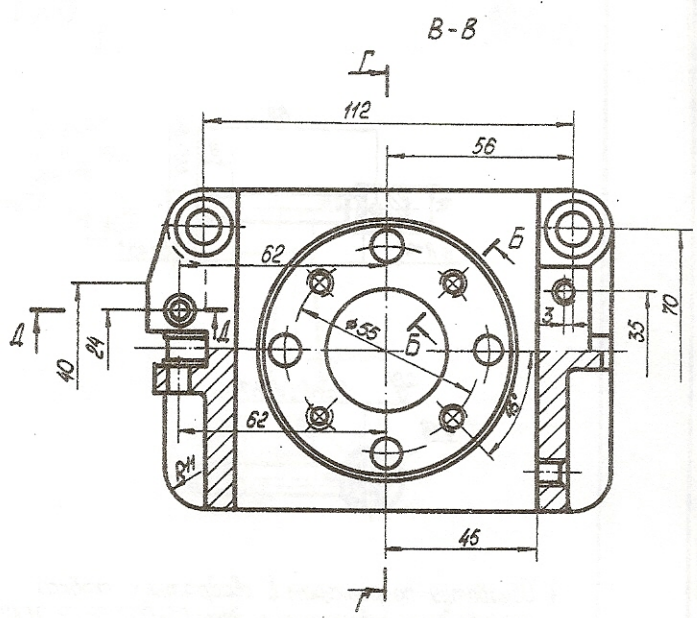
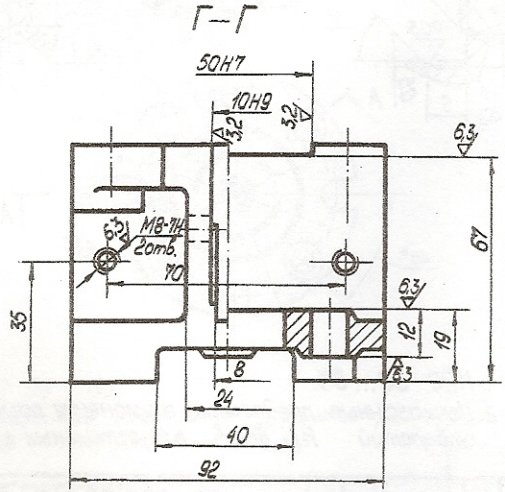
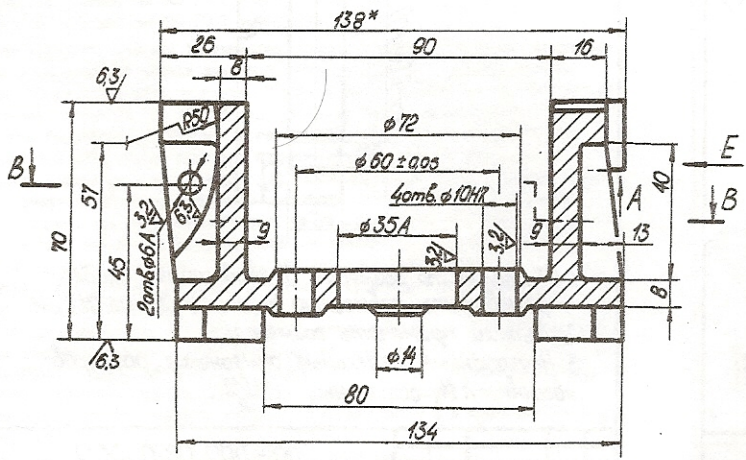
00-000.06.01.01.09		Лит.	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум. Подп. Дата	Планка		
Разработ.		Лист	Листов 1	
Провер.		Сталь 45		
Т. контр.		ГОСТ 1050-88		
Н. контр.				
Утв.				



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. 00-000.06.01.01.12.
2. Детали применять совместно.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT}{2}$.

00-000.06.01.01.11		Лит.	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум. Подп. Дата	Рукоятка		
Разработ.		Лист	Листов 1	
Провер.		Сталь 45		
Т. контр.		ГОСТ 1050-88		
Н. контр.				
Утв.				

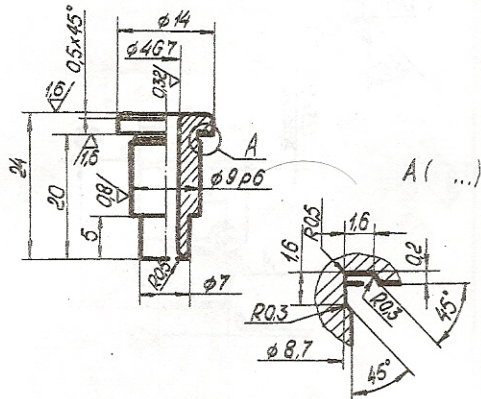
✓(✓)



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные литейные радиусы 1...3 мм, уклоны до 7°.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT14$.

		00-000.06.01.01.01	
Изм.	Лист	№ докум.	Год
Разраб.	Проект	Корпус	
И.Колп.	Лист	Листов 1	
		СЧ 12 ГОСТ 1412-85	

3.2/ (✓)

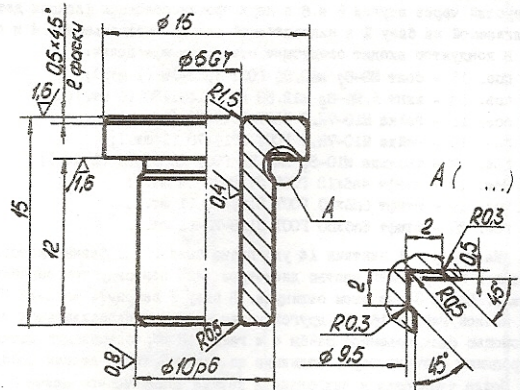


1. HRC 60 ... 63.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.01.01.05

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ						
Провер						
Т. контрол						
И. контрол						
Утв.						
Втулка				Лист	Листов 1	
Сталь 9ХС						
ГОСТ 4543-71						

3.2/ (✓)

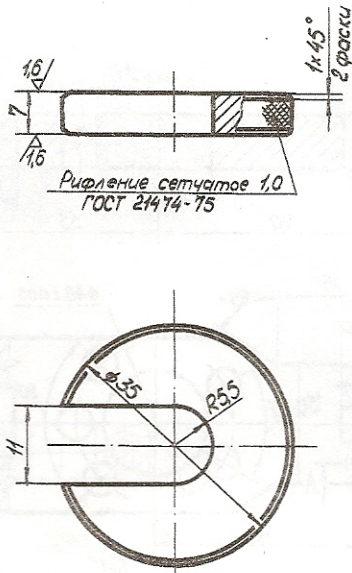


1. HRC 60... 63.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.01.01.06

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ						
Провер						
Т. контрол						
И. контрол						
Утв.						
Втулка				Лист	Листов 1	
Сталь 9ХС						
ГОСТ 4543-71						

6.3/ (✓)

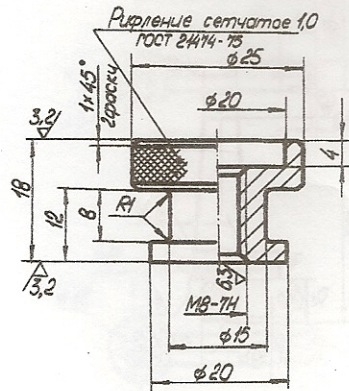


1. HRC 35... 40.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00.000.06.01.01.04

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ						
Провер						
Т. контрол						
И. контрол						
Утв.						
Шайба				Лист	Листов 1	
Сталь 45						
ГОСТ 1050-88						

12.5/ (✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

00-000.06.01.01.10

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ						
Провер						
Т. контрол						
И. контрол						
Утв.						
Гайка				Лист	Листов 1	
Ст 5 ГОСТ 380-88						