

38. ПРИБОР КОНТРОЛЬНЫЙ

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A1			M400.38.00.00.CB	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
A3	1		M400.38.00.01	Корпус	1	
A3	2		M400.38.00.02	Рычаг	1	
A3	3		M400.38.00.03	Оправка	1	
A4	4		M400.38.00.04	Шток	1	
A4	5		M400.38.00.05	Кронштейн	1	
A4	6		M400.38.00.06	Стойка	1	
A4	7		M400.38.00.07	Втулка	1	
A4	8		M400.38.00.08	Диск	1	
A4	9		M400.38.00.09	Ось	1	
A4	10		M400.38.00.10	Ось	1	
A4	11		M400.38.00.11	Шайба	1	
A4	12		M400.38.00.12	Плита	1	
A4	13		M400.38.00.13	Пружина	1	
A4	14		M400.38.00.14	Шарик	1	
				Стандартные изделия		
	15		Болт М8×35.58 ГОСТ 7798—70		4	
	16		Винт М10×12.58 ГОСТ 1476—84		1	
	17		Винт М10×25.58 ГОСТ 1482—84		1	
	18		Винт А.М10×20.58 ГОСТ 1491—80		1	
	19		Винт М6×12.58 ГОСТ 1483—84		1	
	20		Гайка М8.5 ГОСТ 5915—70		4	
	21		Гайка М10.5 ГОСТ 5915—70		4	
	22		Шплинт 4×25.001 ГОСТ 397—79		2	
	23		Шпилька М10×30.58 ГОСТ 22032—76		4	

Контрольный прибор предназначен для контроля остаточных деформаций упругого стопорного кольца (на чертеже кольцо изображено тонкой линией).

Диск с кольцом вставляют в плиту поз. 12. При опускании рычага поз. 2 нижний конический конец оправки поз. 3 входит в проверяемое кольцо и разводит его до диаметра оправки. При подъеме рычага кольцо упирается в кронштейн поз. 5 и соскальзывает с оправки. В верхнем положении шток поз. 4 фиксируется шариком поз. 14, который поджимается в углубление штока пружиной поз. 13.

Задание

Выполнить чертежи деталей поз. 1 ... 8, 12. Деталь поз. 1 изобразить в аксонометрической проекции.

Материал деталей поз. 1, 3, 5, 6 — Сталь 20  
ГОСТ 1050—74, деталей поз. 4, 7 ... 12 — Сталь 45  
ГОСТ 1050—74, детали поз. 13 — Сталь 65Г  
ГОСТ 1050—74.

Ответьте на вопросы:

1. Может ли деталь поз. 6 вращаться вокруг своей оси?
2. Покажите контур детали поз. 5.
3. Назовите все детали, которые видны на виде сверху.

