

36. РОЛИК РЕГУЛИРУЕМЫЙ

Формат	Шкала	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A2			M400.36.00.00.CB	Документация Сборочный чертеж		
Детали						
A3	1		M400.36.00.01	Корпус	1	
A3	2		M400.36.00.02	Стойка	1	
A3	3		M400.36.00.03	Ролик	1	
A4	4		M400.36.00.04	Клин	1	
A4	5		M400.36.00.05	Ось	1	
A4	6		M400.36.00.06	Крышка	1	
A4	7		M400.36.00.07	Винт М20	1	
A4	8		M400.36.00.08	Болт М16	2	
Стандартные изделия						
	9		Винт М6Х16.58 ГОСТ 1477-84		2	
	10		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70		2	
	11		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70		2	
	12		Шпилька М12Х25.58 ГОСТ 22034-76		2	

Роликовое устройство применяется при транспортировке листового материала, который перекачивается по роликам.

Корпус поз. 1 прикрепляется к раме машины четырьмя болтами (рама и болты на чертеже не показаны).

При вращении винта поз. 7 клин поз. 4 будет скользить по наклонной плоскости корпуса, в результате чего стойка поз. 2 с роликом поз. 3 будет подниматься или опускаться. После установки ролика на нужном уровне стойку закрепляют болтами поз. 8 и гайками поз. 11. Ролик вращается на оси поз. 5, которая фиксируется на стойке винтами поз. 9.

К трущимся поверхностям ролика и оси по отверстиям и специальным канавкам в оси поступает густая смазка из масленки. Масленка запрессовывается в отверстие оси поз. 5 (на чертеже не показана).

Задание

Выполнить чертежи деталей поз. 1 ... 7. Деталь поз. 2 изобразить в аксонометрической проекции.

Материал деталей поз. 1 ... 4, 6 — СЧ 15 ГОСТ 1412-79, деталей поз. 5, 7, 8 — Сталь 20 ГОСТ 1050-74.

Ответьте на вопросы:

1. Назовите все детали, которые изображены на виде А.
2. Покажите на разрезе В-В контур детали поз. 4.
3. Покажите место установки масленки.

