

28. ЦИЛИНДР ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A2			M400.28.00.00.CB	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
A3		1	M400.28.00.01	Цилиндр	1	
A3		2	M400.20.00.02	Поршень	1	
A3		3	M400.28.00.03	Крышка	1	
A3		4	M400.28.00.04	Крышка	1	
A4		5	M400.28.00.05	Фланец	1	
A3		6	M400.28.00.06	Шток	1	
				Стандартные изделия		
		7	Болт M10x38.58 ГОСТ 7798-70		4	
		8	Гайка M12.5 ГОСТ 5915-70		8	
		9	Кольцо 025-030-30 ГОСТ 9833-73		2	
		10	Кольцо 055-060-30 ГОСТ 9833-73		2	
		11	Шайба 12.01.05 ГОСТ 11371-78		8	
		12	Шпилька M12x45.58 ГОСТ 22043-76		8	
			Материалы			
		13	Картон А I ГОСТ 9347-74		2	

Пневматические цилиндры применяются в приспособлениях, предназначенных для быстрой установки и надежного закрепления обрабатываемых деталей на металлообрабатывающих станках. Изображенный на чертеже пневматический цилиндр — качающийся, крепится к станку специальными шарнирными устройствами. Основными элементами пневматического цилиндра являются цилиндр поз. 1 и поршень поз. 2.

В цилиндр через отверстия крышек поз. 3 и поз. 4 то с одной, то с другой стороны поршня попеременно подводят сжатый воздух, под действием которого поршень совершает возвратно-поступательное движение. К правому концу штока поз. 6 присоединяется звено механизма, которому шток сообщает это движение. Поршень и шток имеют уплотнительные кольца поз. 9 и поз. 10.

Задание

Выполнить чертежи деталей поз. 1 ... 6. Построить аксонометрическую проекцию детали поз. 1 или детали поз. 5.

Материал деталей поз. 1 ... 5 — СЧ 15 ГОСТ 1412-79, поз. 2, 6 — Сталь 35 ГОСТ 1050-74.

Ответьте на вопросы:

1. Для чего предназначены отверстия с конической резьбой?
2. Каким количеством болтов крепится к корпусу поз. 1 крышка поз. 4?
3. Покажите контур детали поз. 4.

