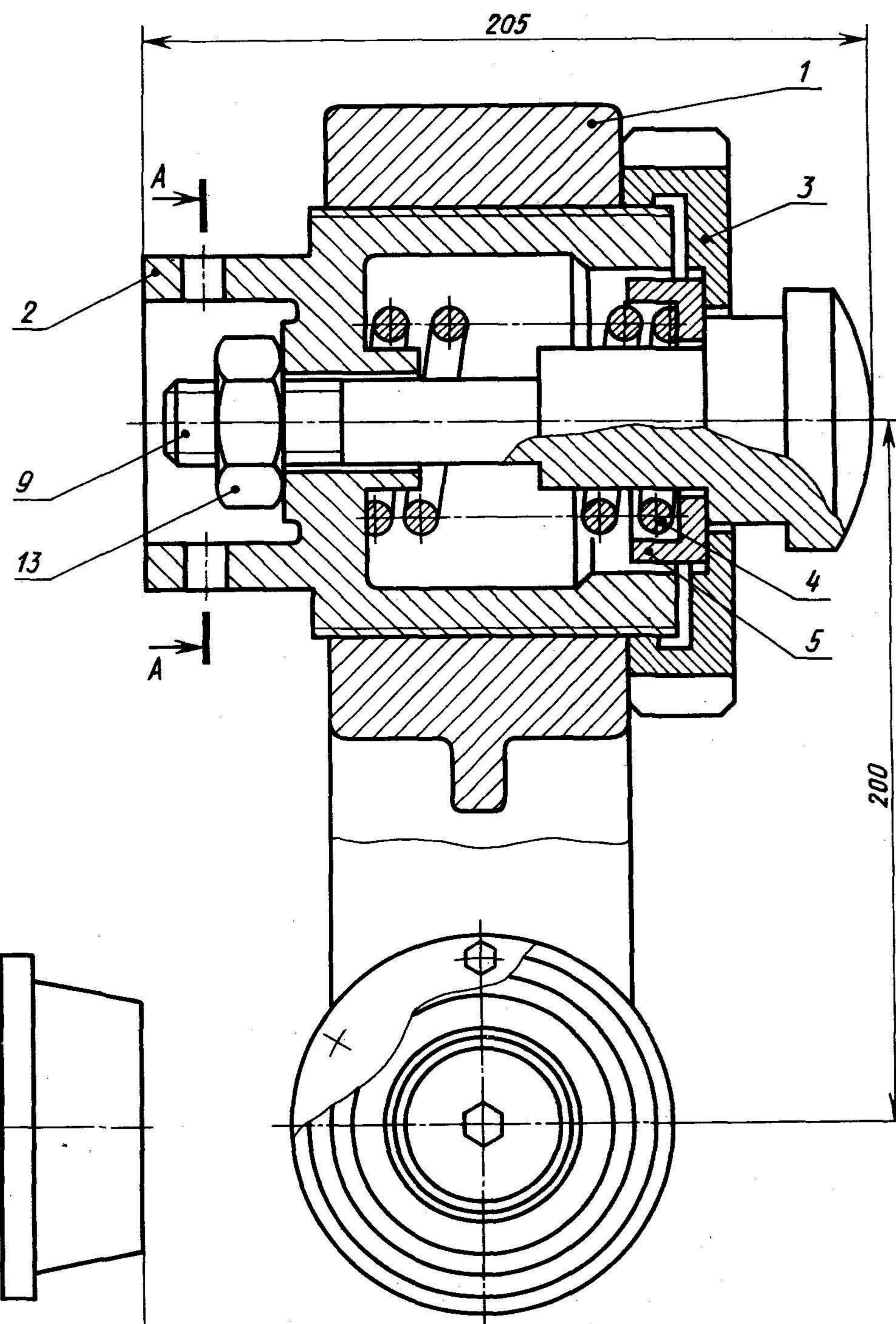
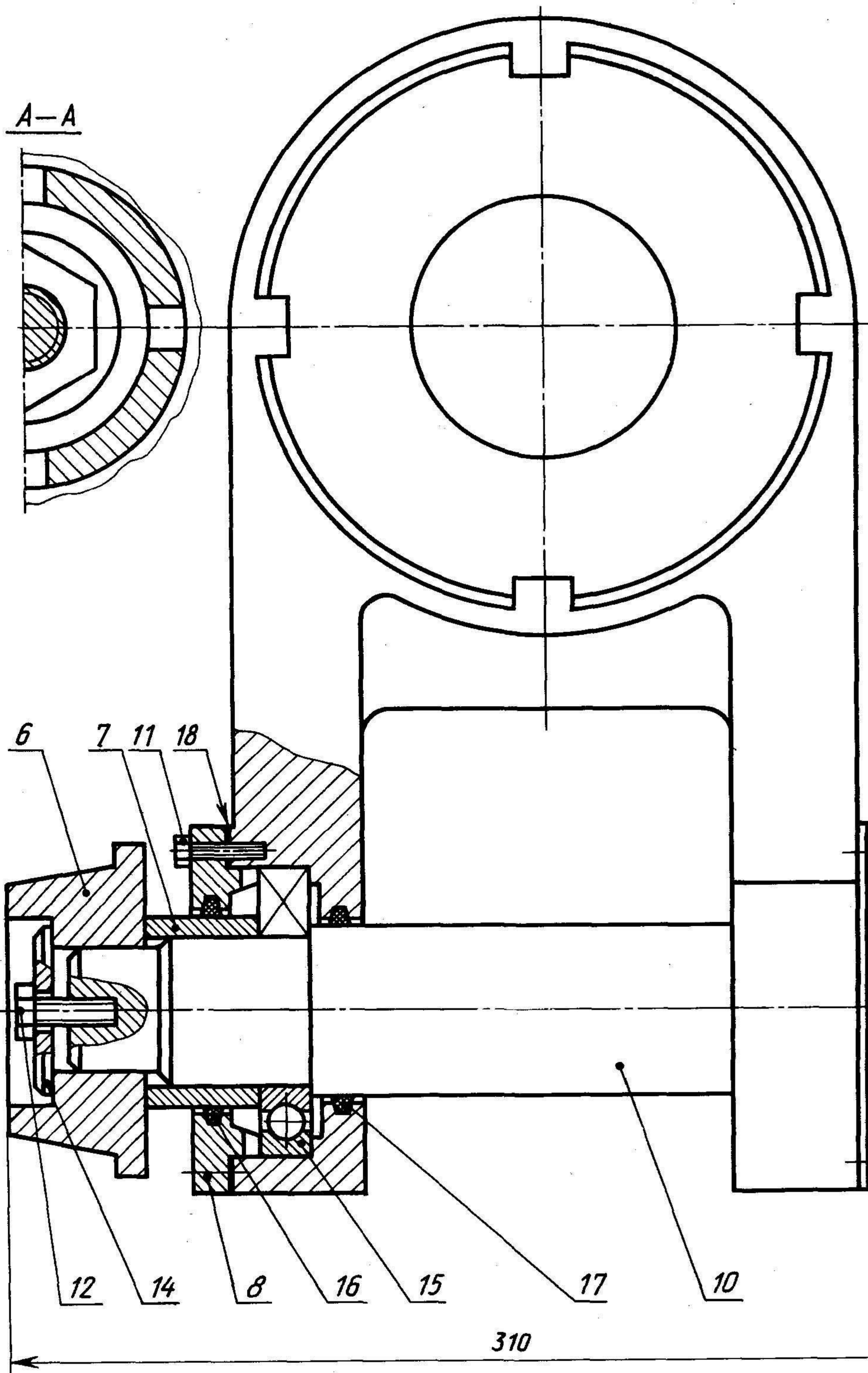


M 400.27.00.00.CB



				M 400.27.00.00.CB			
				Буфер			
				Сборочный чертеж			
Изд.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Проект.					у		1:2
Консульт.					Лист	Листов	1
Чертил							
Принял							

27. БУФЕР

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A2			M 400.27.00.00.CB	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
A3		1	M 400.27.00.01	Корпус	1	
A4		2	M 400.27.00.02	Стакан	1	
A4		3	M 400.27.00.03	Гайка упорная	1	
A4		4	M 400.27.00.04	Пружина	1	
A4		5	M 400.27.00.05	Тарелка	1	
A4		6	M 400.27.00.06	Бегунок	2	
A4		7	M 400.27.00.07	Втулка	2	
A4		8	M 400.27.00.08	Крышка	2	
A4		9	M 400.27.00.09	Буфер	2	
A4		10	M 400.27.00.10	Ось	1	
				Стандартные изделия		
		11	Болт М6Х28.58 ГОСТ 7798-70		12	
		12	Болт М12Х32.58 ГОСТ 7798-70		2	
		13	Гайка М30.5 ГОСТ 5915-70		1	
		14	Шайба 12.01.05 ГОСТ 11371-78		2	
		15	Шарикоподшипник 212 ГОСТ 8338-75		2	
		16	Кольцо СГ 76-59-5 ГОСТ 6418-81		2	
		17	Кольцо СГ 71-54-5 ГОСТ 6418-81		2	
				Материалы		
		18	Картон А 1 ГОСТ 6659-83		2	

Буфер используется в автоматических линиях с целью предотвращения поломки деталей при их обработке на металлорежущих станках.

Деталь, поданная на конвейер, устанавливается в осевом направлении под давлением толкателя, который приводит деталь до буфера поз. 9. При ударе буфер упирается в пружину поз. 4, которая, сжимаясь, поглощает удар. С помощью бегунков поз. 6 деталь передается на следующую операцию автоматической линии.

Задание

Выполнить чертежи деталей поз. 1 ... 3, 6, 8, 9.  
Материал деталей поз. 1 — СЧ 15 ГОСТ 1412-79, поз. 2, 5, 7, 8 — Ст 5 ГОСТ 380-71, поз. 3, 6, 9, 10 — Сталь 30 ГОСТ 1050-74, поз. 4 — Сталь 65Г ГОСТ 1050-74.

Ответьте на вопросы:

1. Назовите детали, которые видны на разрезе А—А.
2. Видна ли деталь поз. 2 на главном виде?
3. Сколько отверстий под болты у детали поз. 8?