

18. ТИСКИ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A2			M400.18.00.00.CB	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
A3		1	M400.18.00.01	Корпус	1	
A3		2	M400.18.00.02	Губка подвижная	1	
A3		3	M400.18.00.03	Подшипник	1	
A4		4	M400.18.00.04	Втулка	1	
A3		5	M400.18.00.05	Винт	1	
A4		6	M400.18.00.06	Пластина	2	
A4		7	M400.18.00.07	Кольцо	1	
				Стандартные изделия		
		8		Винт M8x12.58 ГОСТ 1476-84	1	
		9		Винт A.M8x20.58 ГОСТ 1491-80	4	
		10		Гайка M8.5 ГОСТ 5915-70	4	
		11		Шпилька M8x30.58 ГОСТ 22034-76	4	
		12		Штифт 4x8x40 ГОСТ 3128-70	1	

Тиски данной конструкции служат для закрепления обрабатываемых деталей на металлорежущих станках.

Тиски устанавливаются на столе строгального или фрезерного станка и закрепляются шестью болтами (на чертеже не показаны). Обрабатываемую деталь закладывают между двумя пластинами поз. 6. Винт поз. 5, имеющий прямоугольную резьбу, удерживается от осевого перемещения кольцом поз. 7 и штифтом поз. 12. Чтобы втулка поз. 4 не вращалась вокруг своей оси, установлен винт поз. 8. При вращении винта поз. 5 подвижная губка поз. 2 будет перемещаться по направляющему пазу корпуса поз. 1, зажимая пластинками обрабатываемую деталь.

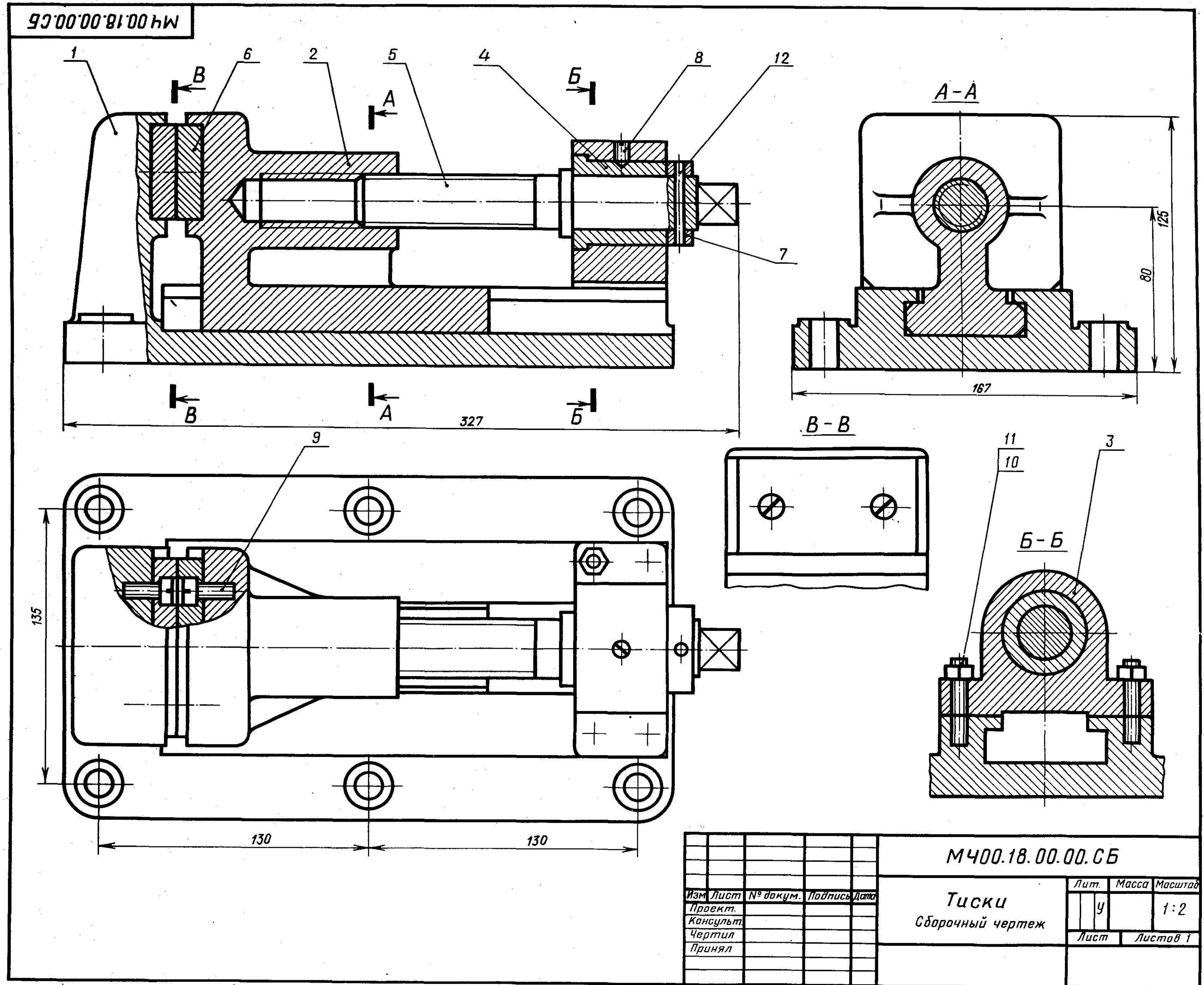
Задание

Выполнить чертежи деталей поз. 1 ... 7. Деталь поз. 1 или поз. 2 изобразить в аксонометрической проекции.

Материал деталей поз. 1 ... 3 — СЧ 15 ГОСТ 1412-79, деталей поз. 4 ... 7 — Ст 5 ГОСТ 380-71.

Ответьте на вопросы:

1. Сколько отверстий в детали поз. 6?
2. Покажите контур направляющего паза корпуса поз. 1.
3. Назовите все детали, изображенные на разрезах А-А и Б-Б.



				M400.18.00.00.CB		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Проект.					у	1:2
Консульт.					Лист	Листов 1
Чертил						
Принял						