

14. ОТВОДКА РУЧНАЯ

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Ком.	Примечание
A2			MЧ00.14.00.00.СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
A3		1	MЧ00.14.00.01	Вилка	1	
A3		2	MЧ00.14.00.02	Стойка	1	
A4		3	MЧ00.14.00.03	Полукольцо верхнее	1	
A4		4	MЧ00.14.00.04	Полукольцо нижнее	1	
A4		5	MЧ00.14.00.05	Ось	1	
A4		6	MЧ00.14.00.06	Шарик	1	
A4		7	MЧ00.14.00.07	Рычаг	1	
A4		8	MЧ00.14.00.08	Рукоятка	2	
A4		9	MЧ00.14.00.09	Палец	1	
A4		10	MЧ00.14.00.10	Пружина	1	
A4		11	MЧ00.14.00.11	Штифт специальный	2	
A4		12	MЧ00.14.00.12	Болт М12	1	
				Стандартные изделия		
		13		Болт М6×32.58 ГОСТ 7798—70	4	
		14		Болт М8×32.58 ГОСТ 7798—70	1	
		15		Винт М5×14.58 ГОСТ 1478—84	1	
		16		Гайка М6.5 ГОСТ 5915—70	4	
		17		Гайка М8.5 ГОСТ 5915—70	1	
		18		Шайба 6 65Г 02 9 ГОСТ 6402—70	4	

Ручная отводка служит для включения и выключения муфты (на чертеже не показана) без остановки ведущего вала. Вилка поз. 1 с полукольцами поз. 3, 4 поворачивается вокруг оси поз. 5, закрепленной на стойке поз. 2. Стойку четырьмя болтами крепят к станине или стене.

При повороте рычага поз. 7 вилка перемещает кольцо отводки и подвижную часть муфты вдоль оси вала. Шарик поз. 6 может фиксировать отводку в трех положениях. Поворот вилки ограничен двумя штифтами поз. 11.

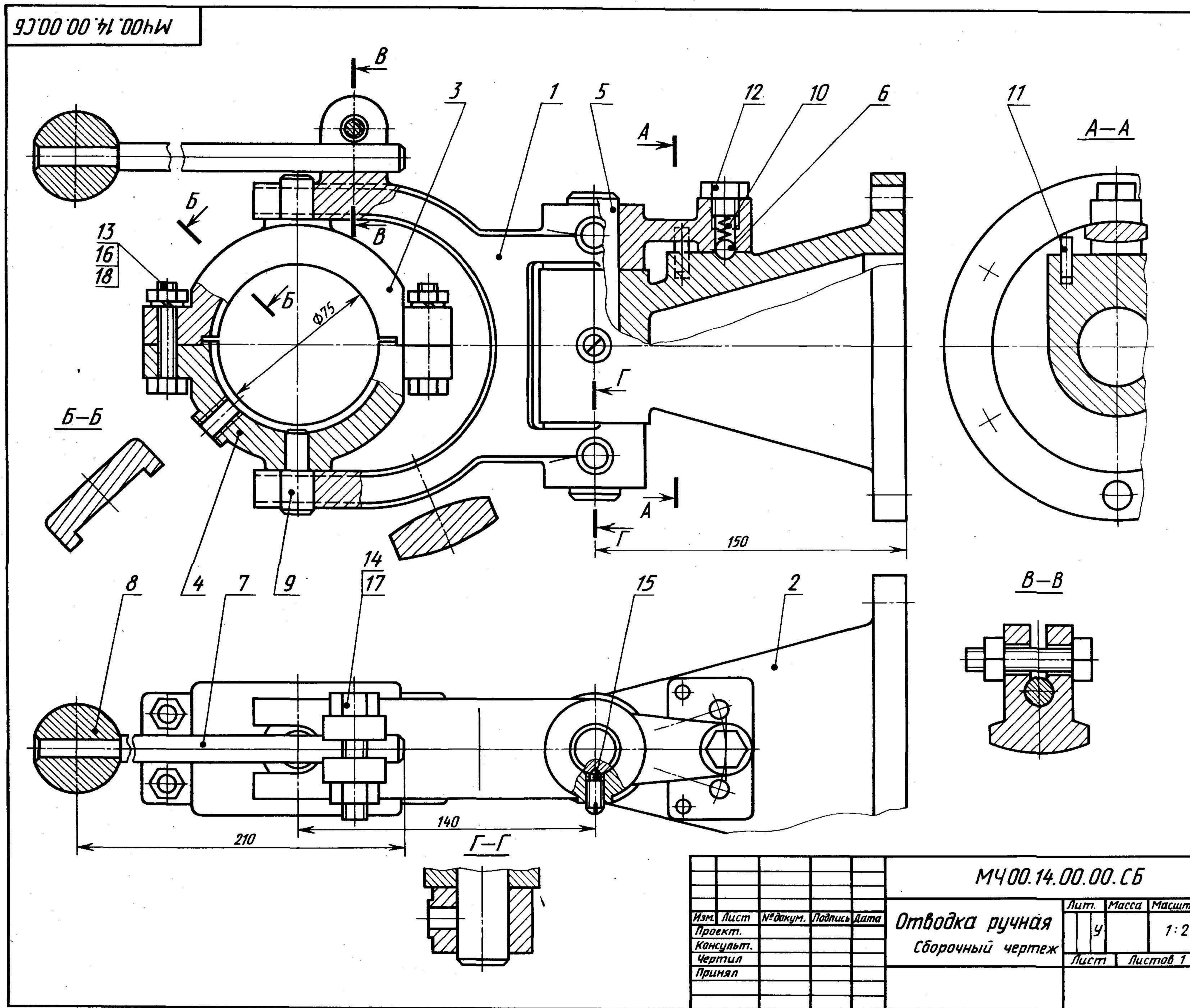
Задание

Выполнить чертежи деталей поз. 1 ... 5, 7. Построить аксонометрическую проекцию детали поз. 2.

Материал деталей поз. 1, 2 — СЧ 15 ГОСТ 1412—79, поз. 3, 4, 7, 8 — Ст 6 ГОСТ 380—71, поз. 5, 6, 9 — Сталь 20 ГОСТ 1050—74.

Ответьте на вопросы:

1. Сколько сечений имеется на чертеже?
2. Назовите детали, которые видны на разрезе А—А.
3. Покажите контур детали поз. 1.



				MЧ00.14.00.00.СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					у		1:2
Проект.					Лист	Листов 1	
Консульт.							
Чертил							
Принял							