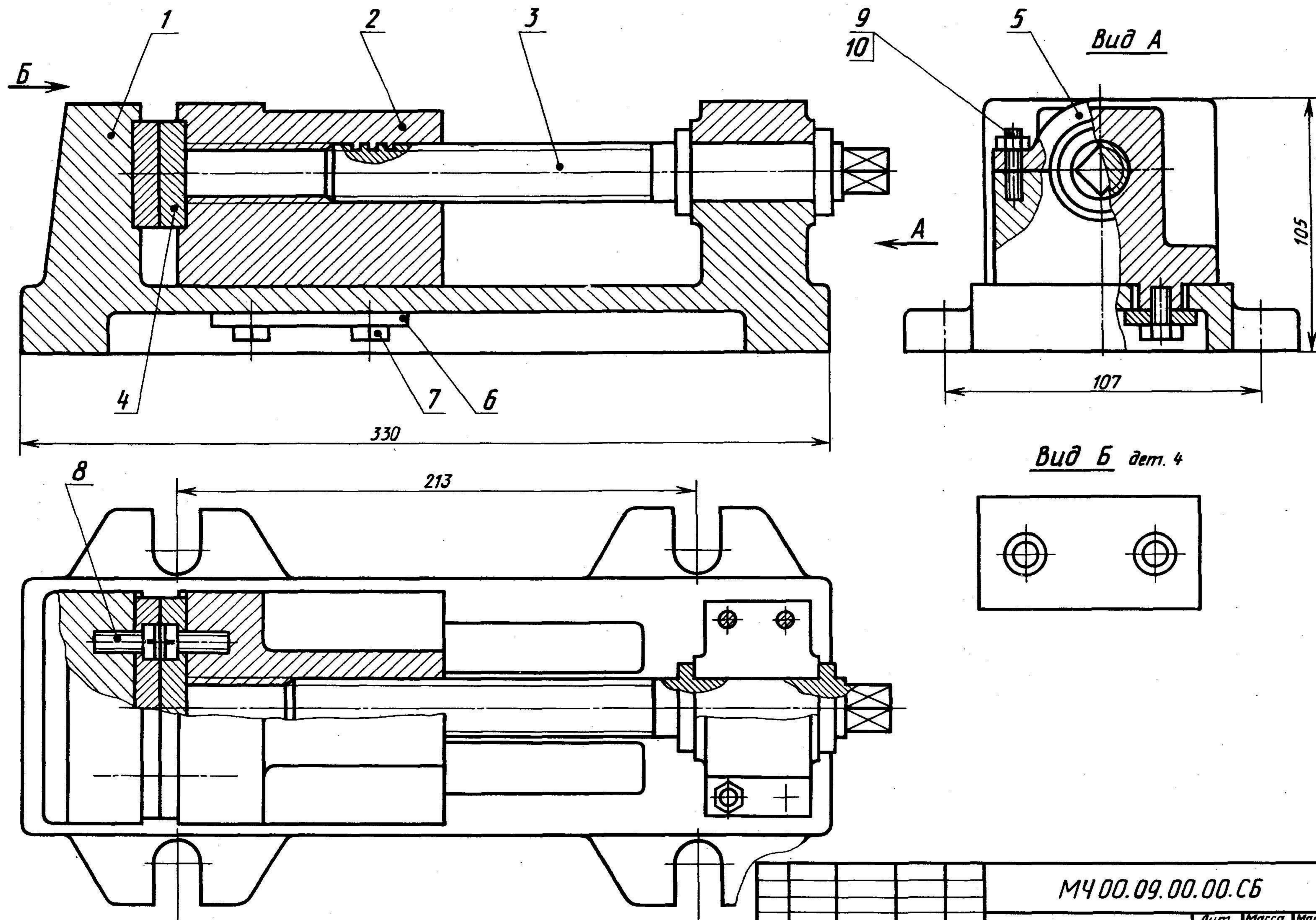


МЧ00.09.00.00.СБ



09. ТИСКИ

Формат	Этап	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A2			МЧ00.09.00.00.СБ	Документация Сборочный чертеж		
				<b>Детали</b>		
A3	1		МЧ00.09.00.01	Корпус	1	
A3	2		МЧ00.09.00.02	Губка подвижная	1	
A3	3		МЧ00.09.00.03	Винт	1	
A4	4		МЧ00.09.00.04	Пластина	2	
A4	5		МЧ00.09.00.05	Крышка	1	
A4	6		МЧ00.09.00.06	Планка	1	
				<b>Стандартные изделия</b>		
	7		Болт М10×24.58 ГОСТ 7805—70		4	
	8		Винт А.М8×25.58 ГОСТ 1491—80		4	
	9		Гайка М8.5 ГОСТ 5915—70		4	
	10		Шпилька М8×20.58 ГОСТ 22034—76		4	

Тиски служат для закрепления обрабатываемых деталей на фрезерных и строгальных станках.

Корпус поз. 1 прикрепляют к столу станка четырьмя болтами, которые входят в прорези основания корпуса (на чертеже болты не показаны). Обрабатываемую деталь закладывают между двумя смежными пластинами поз. 4, одна из которых прикреплена винтами поз. 8 к корпусу, другая — к подвижной губке поз. 2. Ходовой винт поз. 3, имеющий прямоугольную резьбу правого направления, фиксируется от осевого перемещения буртиками, упирающимися в торцы отверстия корпуса поз. 1 и крышки поз. 5. При перемещении подвижной губки влево обрабатываемая деталь зажимается между пластинками. Чтобы губка не приподнималась, к ней снизу болтами поз. 7 прикреплены две направляющие планки поз. 6.

**Задание**

Выполнить чертежи деталей поз. 1 ... 6.  
Материал деталей поз. 1 ... 3, 5 — Сталь 35 ГОСТ 1050—74, поз. 4 — Ст 6 ГОСТ 380—71, поз. 6 — Сталь 20 ГОСТ 1050—74.

**Ответьте на вопросы:**

1. Каким количеством шпилек прикрепляется крышка поз. 5 к корпусу поз. 1?
2. Что обозначают проведенные диагонали на конце детали поз. 3?
3. Покажите на изображениях контуры детали поз. 2.

				МЧ00.09.00.00.СБ		
				Тиски		
				Сборочный чертеж		
				Лит.	Масса	Масштаб
				у		1:2
				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Проект.						
Консульт.						
Чертил						
Принял						